



# CAR REFINISH

ЛАКОКРАСОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ АВТОРЕМОНТА



# О КОМПАНИИ



площадь  
производства  
**30 000 м<sup>2</sup>**

## РУССКИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ АЭРОЗОЛИ

Группа компаний «**Русские технические аэрозоли**» на протяжении 20 лет является лидером в производстве автомобильных и декоративных лакокрасочных материалов, автохимии и автокосметики, клёев, герметиков и аэрозолей технического назначения.

Наша продукция продаётся более чем в 3000 торговых точек в России, Казахстане, Белоруссии, Армении, Молдавии, Украине.

В нашей компании на протяжении 20 лет работают высококлассные специалисты, имеющие большой практический опыт разработки, контроля, внедрения в производство и выпуска лакокрасочных материалов, автохимии, автокосметики, и других технических продуктов.

Многолетний опыт производства лакокрасочных материалов и контроль качества на всех этапах производства позволяет предложить нашим клиентам только зарекомендовавшую себя продукцию, инновационные разработки и лучшие технологические решения, адаптированные для выполнения профессиональных задач.

## МИССИЯ ГРУППЫ КОМПАНИЙ

Развитие высокотехнологичного экологически безопасного производства и создание новых рабочих мест.

## ЦЕЛЬ ГРУППЫ КОМПАНИЙ

Стать крупнейшим в ЕАЭС профессиональным производителем технических аэрозолей, лакокрасочных материалов и строительной химии.

## СИСТЕМЫ РЕМОНТА

Меры предосторожности .....	2
Выравнивание поверхности .....	2
Оклеивание и маскирование .....	3
Нанесение и шлифование шпатлёвки .....	3
Подготовка поверхности к грунтованию .....	4
Нанесение грунтовок .....	5
Подготовка поверхности к окраске эмалями .....	7
Окраска эмалью .....	7
Нанесение финишного лакового слоя .....	8
Устранение дефектов окраски. Полировка лака .....	8
Пропорции смешивания по массе .....	9

## ЖИДКИЕ ЛКМ

### ШПАТЛЁВКИ

<b>A4161</b> Шпатлёвка универсальная полиэфирная 2К .....	10
<b>A4162</b> Шпатлёвка финишная полиэфирная 2К .....	12
<b>A4163</b> Шпатлёвка со стекловолокном полиэфирная 2К .....	14
<b>A4164</b> Шпатлёвка с микростекловолокном полиэфирная 2К .....	16
<b>A4165</b> Шпатлёвка лёгкая полиэфирная 2К .....	18

### ГРУНТОВКИ И ОТВЕРДИТЕЛИ

<b>A4176</b> Грунтовка для пластика адгезионная 1К .....	20
<b>A4175</b> Грунтовка эпоксидная 3:1 .....	22
<b>A4175H</b> Отвердитель грунтовки эпоксидной 1:3 .....	24
<b>A4175T</b> Разбавитель эпоксидных материалов .....	25
<b>A4174</b> Грунтовка фосфатирующая 1:1 .....	26
<b>A4174H</b> Разбавитель грунтовки фосфатирующей кислотный 1:1 .....	28
<b>A4178H</b> Отвердитель грунтовки акриловой 1:4 .....	29
<b>A4178-1 / A4178-2 / A4178-3</b> Грунтовка антикоррозионная акриловая 4:1 .....	30
<b>A4179-1</b> Грунтовка толстослойная акриловая 4:1 .....	32

### ЛАКИ И ОТВЕРДИТЕЛИ

<b>A4186</b> HS лак акриловый 2:1 .....	34
<b>A4185</b> Лак акриловый 2:1 .....	36
<b>A4186H</b> Отвердитель HS лака 1:2 .....	38
<b>A4185H</b> Отвердитель MS лака 1:2 .....	39

## ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

<b>A4189</b> Очиститель с антистатиком универсальный .....	40
<b>A4190 / A4590</b> Обезжириватель. Удалитель силикона .....	41
<b>A4192</b> Растворитель переходов .....	42
<b>A4191</b> Разбавитель универсальный .....	44
<b>A4196-1 / A4196-2</b> Антигравий HS .....	45

## АЭРОЗОЛЬНЫЕ ЛКМ

<b>A9676-1</b> Грунт для пластика 1К адгезионный .....	46
<b>A9689</b> Очиститель с антистатиком универсальный .....	47
<b>A9690</b> Обезжириватель. Удалитель силикона .....	48
<b>A9692</b> Растворитель переходов .....	49
<b>A9694</b> Спрей контрольный гляцевый .....	50
<b>A9695</b> Проявитель порошковый чёрный .....	51
<b>A9671</b> Грунт цинконаполненный .....	52
<b>A9673</b> Преобразователь ржавчины в грунт .....	53
<b>A9678</b> Грунт кислотный 1К .....	54
<b>A9679</b> Грунт эпоксидный 1К .....	55
<b>A9677-1</b> Грунт наполнитель 1К акриловый .....	56
<b>A9681-1 / A9681-3 / A9681-4</b> Эмаль акриловая гляцевая .....	57
<b>A9681-2</b> Эмаль акриловая матовая .....	58
<b>A9685-1</b> Лак акриловый гляцевый .....	59

## ГЕРМЕТИКИ И КЛЕИ

<b>ABK413 / ABP413</b> PU клей для вклейки автомобильных стёкол .....	60
<b>APC413M</b> Праймер для вклейки автомобильных стёкол .....	61
<b>AB201 / AB1001</b> Клей секундный цианоакрилатный .....	62
<b>AB031</b> Клей секундный цианоакрилатный .....	63
<b>AB032</b> Клей-гель секундный цианоакрилатный .....	63
<b>ASK512 / ASK513 / ASK514</b> Герметик распыляемый кузовной .....	64
<b>ABK511 / ABK513</b> Клей-герметик конструкционный .....	65
<b>ABK525 / ABK526 / ABK527 / ABK529</b> Клей-герметик конструкционный .....	66
<b>ABK531</b> Клей конструкционный .....	67
<b>ABK541 / ABK543</b> Клей-герметик конструкционный .....	68

Общая информация .....	69
------------------------	----

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

### ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ!

H226 Воспламеняющаяся жидкость. Пары образуют с воздухом взрывоопасные смеси.

H303 Может причинить вред при проглатывании.

H373 Может поражать органы в результате многократного или продолжительного воздействия.

H315 При попадании на кожу вызывает раздражение.

H317 При контакте с кожей может вызывать аллергическую реакцию.

H319 При попадании в глаза вызывает выраженное раздражение.

H332 Вредно при вдыхании.

H336 Может вызвать сонливость и головокружение.

H412 Вредно для водных организмов с долгосрочными последствиями.

P210 Беречь от тепла, горячих поверхностей, искр, открытого огня и других источников воспламенения. Не курить.

P233 Держать в плотно закрытой/герметичной упаковке.

P241 Использовать взрывобезопасное оборудование и освещение.

P260 Не вдыхать газ/пары/пыль.

P271 Использовать только на открытом воздухе или в хорошо вентилируемом помещении.

P280 Использовать перчатки/спецодежду/средства защиты глаз/лица (очки, маску).

P403 Хранить в хорошо вентилируемом месте.

P235 Держать в прохладном месте.

P501 Удалить упаковку/содержимое в соответствии с местными, региональными, национальными или международными законодательными актами.

P370 + P380 При пожаре: покинуть опасную зону.

P302 + P352 ПРИ ПОПАДАНИИ НА КОЖУ: промыть большим количеством воды.

P303 + P351 ПРИ ПОПАДАНИИ НА КОЖУ (или волосы): Осторожно промыть водой в течение нескольких минут.

P332 + P337 + P311 При возникновении раздражения кожи, и если раздражение глаз не проходит: обратиться за медицинской помощью.

## ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ



Очистите и обезжирьте весь ремонтируемый участок **A4190** Обезжириватель (стр. 41) и/или **A4189** Очиститель с антистатиком (в случае ремонта пластиковой детали, стр. 40).

Очистку и обезжиривание производить с помощью распылителя с **A4190/89** и/или двумя салфетками. Протрите очищаемую зону смоченной обезжиривателем салфеткой, следом протрите сухой салфеткой. Не допускайте самостоятельного испарения обезжиривателя с поверхности.

Удалите старое лакокрасочное покрытие в зоне ремонта, используя абразивный материал градации P80-P120 и шлифовальный блок и/или зачистную/шлифмашинку.

Расшлифуйте границы ремонтируемого участка абразивом градации P180.

Очистите и обезжирьте поверхность **A4190**.



## ОКЛЕИВАНИЕ И МАСКИРОВАНИЕ



Оклейте и замаскируйте неокрашиваемые неремонтируемые детали, используя укрывную бумагу, плёнку и клеящую ленту.

## НАНЕСЕНИЕ И ШЛИФОВАНИЕ ШПАТЛЁВКИ



Смешайте и нанесите шпатлёвку (согласно тех. информации на продукт) на ремонтируемый участок, избегая попадания на старое лакокрасочное покрытие, если это необходимо. Шпатлёвки полиэфирные можно наносить на алюминиевые, гальванические, стальные, деревянные, и другие поверхности из чистого металла. После смешивания полиэфирной шпатлёвки, её можно наносить на предварительно подготовленные поверхности с помощью металлического и/или пластикового шпателя.

**A4161** Универсальная шпатлёвка (стр. 10). Обладает высокой наполняющей способностью, механической прочностью, отличной адгезией к различным типам оснований.

**A4162** Финишная шпатлёвка (стр. 12) с мелким наполнителем и кремовой структурой состава. Обладает высокой наполняющей способностью, механической прочностью, отличной адгезией к различным типам оснований. Применяется при финишной отделке и для заполнения небольших пор и повреждений.

**A4163** (стр. 14) и **A4164** (стр. 16) Шпатлёвки с армирующим наполнителем в виде стекловолокна. Обладают высокой наполняющей способ-

## НАНЕСЕНИЕ И ШЛИФОВАНИЕ ШПАТЛЁВКИ

ностью, механической прочностью, отличной адгезией к различным типам оснований, в том числе — оцинкованной стали. Предназначены для заполнения глубоких вмятин и повреждений, проржавевших мест поверхности кузова автомобиля.

**A4165** Облегчённая шпатлёвка (стр. 18). Предназначена для небольшого финишного ремонта небольших вмятин или царапин, и для шпатлевания больших плоскостных кузовных деталей, таких как крыша или капот.

Высушите шпатлёвку. Нанесите проявочное покрытие **A9695** Порошковый проявитель (стр. 51) на зону ремонта для выявления неровностей поверхности и дальнейшего шлифования. Отшлифуйте и выровняйте зашпатлёванный участок. Используйте абразивный материал градации P80-P120, используя шлифовальный блок и/или шлифмашинку. Обеспыльте и нанесите проявочное покрытие **A9695** (стр. 51) на зашпатлёванный участок ещё раз. Отшлифуйте ремонтируемый участок, понижая риск и расшлифовывая границы, используя абразив градации P180-P240 и шлифовальный блок и/или шлифмашинку. Проверьте обработанный участок, при необходимости заполните поры тонкой финишной полиэфирной шпатлёвкой, и повторите обработку абразивом.

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ К ГРУНТОВАНИЮ



Очистите и обезжирьте весь ремонтируемый участок **A4190** Обезжириватель (стр. 41) и/или **A4189** Очиститель с антистатиком (в случае ремонта пластиковой детали, стр. 40).

Очистку и обезжиривание производить с помощью распылителя с **A4190/89** и/или двумя салфетками. Протрите очищаемую зону смоченной обезжиривателем салфеткой, следом протрите сухой салфеткой. Не допускайте самостоятельного испарения обезжиривателя с поверхности.

Отшлифуйте ремонтируемый участок с выходом за границы повреждённой зоны, расшлифовывая зону перехода к нетронутому старому лакокрасочному покрытию. Используйте абразивный материал градации P320 с мягкой подложкой и шлифовальный блок и/или шлифмашинку.

Для обработки кромок или труднодоступных мест вручную используйте мягкие шлифовальные листы или губки градации P320-P400.



## НАНЕСЕНИЕ ГРУНТОВКИ



Обеспыльте и обезжирьте весь ремонтируемый участок **A4190** Обезжириватель (стр. 41) и/или **A4189** Очиститель с антистатиком (в случае ремонта пластиковой детали, стр. 40).

Очистку и обезжиривание производить с помощью распылителя с **A4190** и/или двумя салфетками. Протрите очищаемую зону смоченной обезжиривателем салфеткой, следом протрите сухой салфеткой. Не допускайте самостоятельного испарения обезжиривателя с поверхности. Используйте липкие салфетки для удаления частиц мелкой пыли.

Выберите и нанесите грунтровку в соответствии с дальнейшими указаниями.

Все шлифованные до металла участки должны быть покрыты первичными антикоррозионными грунтками для исключения образования дальнейшей коррозии. Антикоррозионные грунтковки делают процесс покраски более эффективным и добавляют металлу антикоррозионные свойства. В дальнейшем, при эксплуатации, даже при незначительном повреждении лакокрасочного слоя, металл, обработанный такой грунтровкой не будет ржаветь.

Используйте **A4174** Грунтровку фосфатирующую 1:1 (стр. 26) для создания защитного слоя голого металла. Очистите, обезжирьте окрашиваемую поверхность. Смешайте грунтровку **A4174** с разбавителем кислотным **A4174H** (стр. 28) в пропорции 1:1. Полученная готовая смесь не требует дополнительного разбавления, но при необходимости можно использовать растворители типа РФГ, 648 и Р-6, которые также применимы для очистки оборудования. Используйте краскораспылитель с диаметром сопла 1,3–1,6 мм и рабочим давлением 2–3 бар. Нанесите в 1–2 слоя на предварительно отшлифованный голый металл абразивом градации Р120–Р220 в зависимости от типа металлической поверхности. Выдержите 5–10 минут между слоями и около 30 минут при +20 °С перед нанесением обязательного последующего грунточного покрытия — **A4178-1/2/3** Грунтровка антикоррозионная акриловая 4:1 (стр. 30) или **A4179-1** Грунтровка толстослойная акриловая 4:1 (стр. 32). Фосфатирующая грунтровка не требует шлифования. Не наносить ПЭ шпатлёвки и эпоксидные грунтковки!

**A4175** Грунтровка эпоксидная 3:1 (стр. 22) применяется как альтернатива фосфатирующей грунтровке **A4174** для нанесения на голый металл, в качестве первичного слоя, увеличивающего адгезию. Эпоксидная грунтровка **A4175** может использоваться, как изолятор и в системе ремонта «мокрый по мокрому». В некоторых случаях именно эпоксидная грунтровка гораздо лучше подходит для применения, она образует не пористую, водонепроницаемую плёнку, её химические свойства включают механическую прочность, хорошую адгезию к металлу (сталь, алюминий) и стойкость к высокой температуре. Эпоксидная грунтровка хорошо герметизирует чистый металл, значительно сокращая вероятность возникновения коррозии. В процессе реставрации кузова автомобиля, эпоксидный грунт служит основанием для антикоррозионной защиты, на которое можно наносить все последующие материалы, включая шпатлёвку. Но эпоксидная грунтровка не остановит и не нейтрализует ржавчину, которая уже возникла на металле, поэтому металл должен быть без признаков коррозии.

Очистите, обезжирьте окрашиваемую поверхность. Смешайте грунтровку **A4175** с отвердителем **A4175H** (стр. 24) и разбавителем эпоксидных материалов **A4175T** (стр. 25) в пропорции 3:1:20–30. Используйте краскораспылитель с диаметром сопла 1,5–1,8 мм и рабочим давлени-

## НАНЕСЕНИЕ ГРУНТОВКИ



нием 2–3 бар. Нанесите в 1–3 слоя на предварительно отшлифованную поверхность. При нанесении на сталь для шлифования используйте абразив градации P120–P220, на алюминий — абразивную губку или P320, старое отделочное покрытие — P220–P320. Выдержите 10–15 минут между слоями при +20 °С и сушите 30 минут при +60 °С. После сушки отшлифуйте абразивным материалом градации P320, если требуется покрытие толстослойным грунтом-наполнителем, или P320–P400–P500 — при окраске базовой эмалью.

Универсальные акриловые грунтовки-выравниватели наносятся в 2–3 слоя, обеспечивая при этом общую толщину покрытия в пределах 100–180 микрон. В большинстве случаев такой толщины вполне достаточно.

**A4178-X** Грунтовка антикоррозионная акриловая 4:1 (стр. 30) может применяться как грунт-порозаполнитель, как колеруемая грунтовка и как грунтовка «мокрый по мокрому». Также применяется как антикоррозионная грунтовка на местах небольших шлифовок.

Грунтовка поставляется в трёх цветах: **A4178-1** серая, **A4178-2** белая и **A4178-3** чёрная, которые могут смешиваться между собой для получения требуемого оттенка серого. Окрашиваемые основания должны быть отшлифованы абразивным материалом градации P120–P320 в зависимости от типа поверхности. Очистите, обезжирьте окрашиваемую поверхность. Смешайте грунтовку **A4178-X** с отвердителем **A4178H** (стр. 29) и разбавителем универсальным **A4191** (стр. 44) в пропорции 4:1:5–15. Используйте краскораспылитель с диаметром сопла 1,5–2,0 мм и рабочим давлением 2–3 бар. Нанесите в 2–3 слоя на предварительно отшлифованную поверхность. Выдержите 5–10 минут между слоями при +20 °С, и сушите 90 минут при +20 °С или 20 минут +60 °С. После сушки отшлифуйте абразивным материалом градации P320–P400/P500 перед нанесением последующих любых 2K акриловых покрытий или базовой эмали.

Толстослойные грунтовки позволяют добиваться большей толщины до 250–300 микрон. Такие продукты удобно использовать при сложных восстановительных ремонтах, когда ремонтируются большие площади и поврежденные детали целиком.

**A4179-1** Грунтовка толстослойная акриловая 4:1 серая может применяться как грунт-порозаполнитель, как колеруемая грунтовка и как грунтовка «мокрый по мокрому». Окрашиваемые основания должны быть отшлифованы абразивным материалом градации P120–P320 в зависимости от типа поверхности. Очистите, обезжирьте окрашиваемую поверхность. Смешайте грунтовку **A4179-1** с отвердителем **A4178H** (стр. 29) и разбавителем универсальным **A4191** (стр. 44) в пропорции 4:1:10–20. Используйте краскораспылитель с диаметром сопла 1,5–2,0 мм и рабочим давлением 2–3 бар. Нанесите в 1–3 слоя на предварительно отшлифованную поверхность. Выдержите 10–20 минут между слоями при +20 °С, и сушите 90 минут при +20 °С или 20 минут +60 °С. После сушки отшлифуйте абразивным материалом градации P320–P400/P500 перед нанесением последующих любых 2K акриловых покрытий или базовой эмали.



## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ К ОКРАСКЕ ЭМАЛЯМИ

Обеспыльте и обезжирьте весь ремонтируемый участок **A4190** Обезжириватель (стр. 41) и/или **A4189** Очиститель с антистатиком (в случае ремонта пластиковой детали, стр. 40).

Очистку и обезжиривание производить с помощью распылителя с **A4190/89** и/или двумя салфетками. Протрите очищаемую зону смоченной обезжиривателем салфеткой, следом протрите сухой салфеткой. Не допускайте самостоятельного испарения обезжиривателя с поверхности.

Нанесите проявочное покрытие **A9695** Порошковый проявитель (стр. 51) на загрунтованный участок для выявления неровностей поверхности и дальнейшего шлифования.

Отшлифуйте, используя абразивный материал градации P320 применяя шлифовальный блок и/или шлифмашинку. Для обработки кромок или труднодоступных мест вручную используйте мягкие шлифовальные листы или губки градации P320-P400.

Обеспыльте и нанесите проявочное покрытие **A9695** (стр. 51) на загрунтованный участок ещё раз.

Отшлифуйте загрунтованный участок, понижая риск и расшлифовывая границы, используя абразив градации P400-P500 (зависит от качеств, свойств и типа последующей финишной эмали). Для обработки кромок или труднодоступных мест вручную используйте мягкие шлифовальные листы или губки градации P600.

Обеспыльте и обезжирьте весь ремонтируемый участок **A4190** Обезжириватель (стр. 41) и/или **A4189** Очиститель с антистатиком (в случае ремонта пластиковой детали, стр. 40).

Нанесите обезжириватель **A4190** (стр. 41) или **A9694** Спрей контрольный (стр. 50) и осмотрите ремонтируемую поверхность на наличие неровностей. При наличии дефектов шлифования повторите обработку. Отшлифуйте зону «плавного перехода» слегка увлажнённым мягким абразивным материалом градации P1000, или мягкими губками градации P600.

## ОКРАСКА ЭМАЛЬЮ



Обеспыльте и обезжирьте весь ремонтируемый участок **A4190** Обезжириватель (стр. 41).

Используйте липкие салфетки для удаления частиц мелкой пыли.

Для подбора цвета и сверки образцов с оригинальным лакокрасочным покрытием используйте **A9694** Спрей контрольный (стр. 50). Нанесите спрей на базовое покрытие для создания временного блеска. Сравните цвет образца с ЛКП автомобиля. Рекомендуется одновременно наносить контрольный спрей на образец эмали и автомобиль, чтобы получить наилучший эффект. При необходимости после сравнения протрите салфеткой.

Нанесите слои базовой краски согласно рекомендациям производителя эмали.

Дайте базовой эмали просохнуть 15–20 минут при +20°C перед нанесением лака.

## НАНЕСЕНИЕ ФИНИШНОГО ЛАКОВОГО СЛОЯ

Для очистки поверхности перед нанесением лака используйте липкие салфетки для удаления частиц мелкой пыли.

Выберите и нанесите лак в соответствии с дальнейшими указаниями.

**A4185** Лак акриловый 2:1 (стр. 36) двухслойный создаёт стойкое к ультрафиолету и механическим воздействиям защитное покрытие. Используйте липкие салфетки для удаления частиц мелкой пыли с базового покрытия перед нанесением лака. Смешайте лак **A4185** с отвердителем **A4185H** (стр. 39) и разбавителем универсальным **A4191** (стр. 44) в пропорции 2:1:5–15. Используйте краскораспылитель с диаметром сопла 1,3–1,5 мм и рабочим давлением 2–3 бар. Нанесите 2 полных слоя на высохшую базовую эмаль. Выдержите 5–10 минут между слоями при +20 °С. Сушите 90 минут при +20 °С и 20 минут при +60 °С.

**A4186** HS лак акриловый 2:1 (стр. 34) полутораслойный создаёт высокоглянцевое стойкое к ультрафиолету и механическим воздействиям защитное покрытие. Используйте липкие салфетки для удаления частиц мелкой пыли с базового покрытия перед нанесением лака. Смешайте лак **A4186** с отвердителем **A4186H** (стр. 38) и разбавителем универсальным **A4191** (стр. 44) в пропорции 2:1:5–15. Используйте краскораспылитель с диаметром сопла 1,3–1,8 мм и рабочим давлением 2–3 бар. Нанесите 1,5–2 слоя на высохшую базовую эмаль. При 1,5-слойном нанесении первый слой сделать напылом адгезионный, выдержать паузу и нанести полный глянецовый слой. Выдержите 5–10 минут между слоями при +20 °С. Сушите 30–40 минут при +60 °С.

## УСТРАНЕНИЕ ДЕФЕКТОВ ОКРАСКИ. ПОЛИРОВКА ЛАКА



При необходимости отполируйте покрытую лаком деталь и зону «плавного перехода» абразивом градации P1500-P2000-P3000 с применением полировальной машинки и абразивных полировальных паст согласно рекомендациям производителя.



# ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ ПО МАССЕ

## A4174 Грунтовка фосфатирующая 1:1 жёлтая

	Масса, г						
	100	150	200	250	300	350	400
Грунтовка A4174	100	150	200	250	300	350	400
Кислотный разбавитель A4174H	90	135	180	225	270	315	360

## A4175 Грунтовка эпоксидная 3:1 серая

Шлифуемая версия							
	Масса, г						
	100	150	200	250	300	350	400
Грунтовка A4175	100	150	200	250	300	350	400
Отвердитель A4175H	18	27	36	45	54	63	72
Разбавитель A4175T	20-30	30-45	40-60	50-75	60-90	75-105	80-120
Мокрый по мокрому версия							
	Масса, г						
	100	150	200	250	300	350	400
Грунтовка A4175	100	150	200	250	300	350	400
Отвердитель A4175H	18	27	36	45	54	63	72
Разбавитель A4175T	30-40	45-60	60-80	75-100	90-120	95-140	120-160

## A4178-1/2/3 Грунтовка антикоррозионная акриловая 4:1

Шлифуемая версия							
	Масса, г						
	100	150	200	250	300	350	400
Грунтовка A4178-X	100	150	200	250	300	350	400
Отвердитель A4178H	17	25,5	34	42,5	51	59,5	68
Разбавитель A4191	10-15	15-22,5	20-30	25-37,5	30-45	35-42,5	40-60
Мокрый по мокрому версия							
	Масса, г						
	100	150	200	250	300	350	400
Грунтовка A4178-X	100	150	200	250	300	350	400
Отвердитель A4178H	17	25,5	34	42,5	51	59,5	68
Разбавитель A4191	25-35	37,5-52,5	50-70	62,5-87,5	75-105	87,5-122,5	100-140
Колеруемая шлифуемая версия							
	Масса, г						
	100	150	200	250	300	350	400
Грунтовка A4178-X	100	150	200	250	300	350	400
Базовая эмаль	10*	15*	20*	25*	30*	35*	40*
Отвердитель A4178H	17	25,5	34	42,5	51	59,5	68
Разбавитель A4191	5-15	7,5-22,5	10-30	12,5-37,5	15-45	17,5-52,5	20-60

\* - максимум, г

## A4179-1 Грунтовка толстослойная акриловая 4:1 серая

Шлифуемая версия							
	Масса, г						
	100	150	200	250	300	350	400
Грунтовка A4179-1	100	150	200	250	300	350	400
Отвердитель A4178H	17	25,5	34	42,5	51	59,5	68
Разбавитель A4191	10-20	15-30	20-40	25-50	30-60	35-70	40-80
Мокрый по мокрому версия							
	Масса, г						
	100	150	200	250	300	350	400
Грунтовка A4179-1	100	150	200	250	300	350	400
Отвердитель A4178H	17	25,5	34	42,5	51	59,5	68
Разбавитель A4191	15-30	22,5-45	30-60	37,5-75	45-90	52,5-105	60-120
Колеруемая шлифуемая версия							
	Масса, г						
	100	150	200	250	300	350	400
Грунтовка A4179-1	100	150	200	250	300	350	400
Базовая эмаль	10*	15*	20*	25*	30*	35*	40*
Отвердитель A4178H	17	25,5	34	42,5	51	59,5	68
Разбавитель A4191	15-30	22,5-45	30-60	37,5-75	45-90	52,5-105	60-120

\* - максимум, г

## A4185 Лак акриловый 2:1

	Масса, г						
	100	150	200	250	300	350	400
Лак A4185	100	150	200	250	300	350	400
Отвердитель A4185H	48	72	96	120	144	168	192
Разбавитель A4191	5-14	7,5-21	10-28	12,5-35	15-42	17,5-49	20-56

## A4186 HS Лак акриловый 2:1

	Масса, г						
	100	150	200	250	300	350	400
Лак A4186	100	150	200	250	300	350	400
Отвердитель A4186H	48	72	96	120	144	168	192
Разбавитель A4191	5-14	7,5-21	10-28	12,5-35	15-42	17,5-49	20-56

**A4161**

## ШПАТЛЁВКА УНИВЕРСАЛЬНАЯ ПОЛИЭФИРНАЯ 2К

### ОПИСАНИЕ

Профессиональный продукт для качественного локального ремонта лакокрасочных покрытий. Благодаря оптимально подобранному размеру наполнителей легко наносится на любые основания, включая оцинкованную сталь, быстро сохнет без образования пор, легко обрабатывается. Обладает высокой наполняющей способностью, механической прочностью, отличной адгезией к различным типам оснований.

### ПРИМЕНЕНИЕ

Шпатлёвку полиэфирную универсальную можно наносить на алюминиевые, гальванические, стальные, деревянные, и другие поверхности из чистого металла, а также на поверхности с отверждёнными старыми покрытиями. После смешивания полиэфирной шпатлевки, её можно наносить на предварительно подготовленные поверхности с помощью металлического и/или пластикового шпателя.

### СОСТАВ:

Наполнители и ненасыщенные полиэфирные смолы, растворители, пигменты.

### ХРАНЕНИЕ:

В оригинальной упаковке с плотно закрытой крышкой, в прохладном месте при температуре от +5 °С до +25 °С.

Срок годности 18 месяцев.



Масса нетто 800 г В коробке 8 шт.

**A4161 (кремовый)**

EAN-13: 4606445049244

ITF-14: 14606445049241



### ОСНОВАНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ.

	<b>Очистка/подготовка поверхности:</b>
	Тщательно очистите основания и отшлифуйте соответствующим образом. При шлифовании, используйте указанную ниже градацию шлифовального абразивного материала в зависимости от основания.

<b>Пригодные поверхности:</b>
Сталь, алюминий, дерево, полиэфирные, эпоксидные поверхности, старые отделочные покрытия.

	<b>Основание</b>	<b>Шлифование</b>
	Сталь	Сухое шлифование P80
	Алюминий, оцинкованные основания	Сухое шлифование P180
	Полиэфирные, эпоксидные основания	Сухое шлифование P280
	Старое отделочное покрытие	Сухое шлифование P80–P180–P280

	Перед дальнейшей обработкой и нанесением последующих покрытий, очистите и обезжирьте поверхность.
--	---

<b>Плотность:</b>
1,85 г/см <sup>3</sup> (±0,1) при +20 °С.

### ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ.

	<b>Шпатлёвка</b>	<b>Отвердитель</b>
	100*	2
	*По объёму. Шпатлёвка +2% отвердителя (дибензоилпероксидная паста) красного цвета.	

### НАНЕСЕНИЕ.

	<b>Время жизни готовой смеси:</b>
	5–6 мин при +20°С.

	<b>Нанесение:</b>
	С помощью шпателя, наносить несколькими слоями с равномерным нажимом. Нанесение должно производиться при помощи шпателя под углом 60° к поверхности. Заполняйте повреждение в несколько тонких слоёв. Толщина сухой плёнки не должна превышать 5 мм. Не применять и не наносить шпатлёвку в один толстый слой. Для лучшей адгезии, перед нанесением шпатлевки, с силой протяните (тонким слоем) шпатлёвку через всю плоскость, а затем наполните до нужной толщины. <b>Внимание!</b> Нельзя наносить шпатлёвку непосредственно на реактивные, однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные основания. Не наносить на термопластичные покрытия.

### СУШКА.

	<b>при +20 °С, мин*</b>	<b>ИК-сушка, мин**</b>
	15–20	2–3
	*Время сушки может меняться, в зависимости от температуры, влажности и воздухообмена в помещении. **При 50% мощности. Расстояние между поверхностью и коротковолновой ИК-лампой должно быть в пределах 80–100 см, температура не должна превышать +70 °С. Время сушки может меняться, в зависимости от температуры, влажности и воздухообмена в помещении.	

### ОБРАБОТКА И ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ.

	<b>Последующие слои и покрытия:</b>
	Сухое шлифование P80–P240.

	Нанесите 2К акриловые грунтовки перед окраской эмалями.
--	---

<b>Гибкость:</b>
Толщина покрытия 200 мкм
При изгибе 45° трещин, расслоений и поломок нет.

**A4162**

## ШПАТЛЁВКА ФИНИШНАЯ ПОЛИЭФИРНАЯ 2К

### ОПИСАНИЕ

Полиэфирная двухкомпонентная финишная шпатлёвка с мелким наполнителем и кремовой структурой состава. Благодаря оптимально выбранному размеру наполнителей легко наносится на любые основания, включая оцинкованную сталь, быстро сохнет без образования пор, легко обрабатывается. Обладает высокой наполняющей способностью, механической прочностью, отличной адгезией к различным типам оснований. Применяется при финишной отделке и для заполнения небольших пор и повреждений.

### ПРИМЕНЕНИЕ

Шпатлёвку полиэфирную финишную можно наносить на алюминиевые, гальванические, стальные, деревянные, и другие поверхности из чистого металла, а также на поверхности с отверждёнными старыми покрытиями. После смешивания полиэфирной шпатлевки, её можно наносить на предварительно подготовленные поверхности с помощью металлического и/или пластикового шпателя.

### СОСТАВ:

Наполнители и ненасыщенные полиэфирные смолы, растворители, пигменты.

### ХРАНЕНИЕ:

В крытых сухих вентилируемых складских помещениях при температуре от +5 °С до +25 °С на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

Срок годности 18 месяцев.



Масса нетто 800 г В коробке 8 шт.

**A4162 (песочный)**

EAN-13: 4606445049251

ITF-14: 14606445049258

### ОСНОВАНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ.

	Очистка/подготовка поверхности:
	Тщательно очистите основания и отшлифуйте соответствующим образом. При шлифовании, используйте указанную ниже градацию шлифовального абразивного материала в зависимости от основания.

Пригодные поверхности:
Сталь, алюминий, дерево, полиэфирные, эпоксидные поверхности, старые отделочные покрытия.

	Основание	Шлифование
	Сталь	Сухое шлифование P80
	Алюминий, оцинкованные основания	Сухое шлифование P180
	Полиэфирные, эпоксидные основания	Сухое шлифование P280
	Старое отделочное покрытие	Сухое шлифование P80–P180–P280

	Перед дальнейшей обработкой и нанесением последующих покрытий, очистите и обезжирьте поверхность.
--	---

Плотность:
1,85 г/см <sup>3</sup> (±0,1) при +20 °С.

### ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ.

	Шпатлёвка	Отвердитель
	100*	2
	*По объёму. Шпатлёвка +2% отвердителя (дибензоилпероксидная паста) красного цвета.	

### НАНЕСЕНИЕ.

	Время жизни готовой смеси:
	5–6 мин при +20°С.

	Нанесение:
	С помощью шпателя, наносить несколькими слоями с равномерным нажимом. Нанесение должно производиться при помощи шпателя под углом 60° к поверхности. Заполняйте повреждение в несколько тонких слоёв. Толщина сухой плёнки не должна превышать 5 мм. Не применять и не наносить шпатлёвку в один толстый слой. Для лучшей адгезии, перед нанесением шпатлевки, с силой протяните (тонким слоем) шпатлёвку через всю плоскость, а затем наполните до нужной толщины. <b>Внимание!</b> Нельзя наносить шпатлёвку непосредственно на реактивные, однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные основания. Не наносить на термопластичные покрытия.

### СУШКА.

	при +20 °С, мин*	ИК-сушка, мин**
	15–20	2–3
	*Время сушки может меняться, в зависимости от температуры, влажности и воздухообмена в помещении. **При 50% мощности. Расстояние между поверхностью и коротковолновой ИК-лампой должно быть в пределах 80–100 см, температура не должна превышать +70 °С. Время сушки может меняться, в зависимости от температуры, влажности и воздухообмена в помещении.	

### ОБРАБОТКА И ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ.

	Последующие слои и покрытия:
	Сухое шлифование P80–P240.

	Нанесите 2К акриловые грунтовки перед окраской эмалями.
--	---

Гибкость:
Толщина покрытия 200 мкм
При изгибе 45° трещин, расслоений и поломок нет.



**A4163**

# ШПАТЛЁВКА СО СТЕКЛОВОЛОКНОМ ПОЛИЭФИРНАЯ 2К

## ОПИСАНИЕ

Полиэфирная двухкомпонентная шпатлёвка с армирующим наполнителем в виде стекловолокна. Обладает высокой наполняющей способностью, механической прочностью, отличной адгезией к различным типам оснований, в том числе оцинкованной стали. Быстро высыхает и легко шлифуется. Предназначена для заполнения глубоких вмятин и повреждений, проржавевших мест поверхности кузова автомобиля.

## ПРИМЕНЕНИЕ

Шпатлёвку полиэфирную со стекловолокном можно наносить на алюминиевые, гальванические, стальные, деревянные, и другие поверхности из чистого металла, а также на поверхности с отверждёнными старыми покрытиями. После смешивания полиэфирной шпатлевки, её можно наносить на предварительно подготовленные поверхности с помощью металлического и/или пластикового шпателя.

## СОСТАВ:

Ненасыщенные полиэфирные смолы, растворители, стекловолокно, пигменты и наполнители.

## ХРАНЕНИЕ:

В крытых сухих вентилируемых складских помещениях при температуре от +5 °С до +25 °С на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

Срок годности 18 месяцев.



Масса нетто 800 г В коробке 8 шт.


**A4163 (зелёный)**  
 EAN-13: 4606445049268  
 ITF-14: 14606445049265

### ОСНОВАНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ.

	Очистка/подготовка поверхности:
	Тщательно очистите основания и отшлифуйте соответствующим образом. При шлифовании, используйте указанную ниже градацию шлифовального абразивного материала в зависимости от основания.


Пригодные поверхности:
Сталь, алюминий, дерево, полиэфирные, эпоксидные поверхности, старые отделочные покрытия.

	Основание	Шлифование
	Сталь	Сухое шлифование P80
	Алюминий, оцинкованные основания	Сухое шлифование P180
	Полиэфирные, эпоксидные основания	Сухое шлифование P280
	Старое отделочное покрытие	Сухое шлифование P80–P180–P280


	Перед дальнейшей обработкой и нанесением последующих покрытий, очистите и обезжирьте поверхность.


Плотность:
1,85 г/см <sup>3</sup> (±0,1) при +20 °С.

### ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ.


	Шпатлёвка	Отвердитель
	100*	2
	*По объёму. Шпатлёвка +2% отвердителя (дибензоилпероксидная паста) красного цвета.	

### НАНЕСЕНИЕ.


	Время жизни готовой смеси:
	5–6 мин при +20°С.

	Нанесение:
	С помощью шпателя, наносить несколькими слоями с равномерным нажимом. Нанесение должно производиться при помощи шпателя под углом 60° к поверхности. Заполняйте повреждение в несколько тонких слоёв. Толщина сухой плёнки не должна превышать 5 мм. Не применять и не наносить шпатлёвку в один толстый слой. Для лучшей адгезии, перед нанесением шпатлевки, с силой протяните (тонким слоем) шпатлёвку через всю плоскость, а затем наполните до нужной толщины. <b>Внимание!</b> Нельзя наносить шпатлёвку непосредственно на реактивные, однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные основания. Не наносить на термопластичные покрытия.

### СУШКА.

	при +20 °С, мин*	ИК-сушка, мин**
	15–20	2–3
	*Время сушки может меняться, в зависимости от температуры, влажности и воздухообмена в помещении. **При 50% мощности. Расстояние между поверхностью и коротковолновой ИК-лампой должно быть в пределах 80–100 см, температура не должна превышать +70 °С. Время сушки может меняться, в зависимости от температуры, влажности и воздухообмена в помещении.	

### ОБРАБОТКА И ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ.

	Последующие слои и покрытия:
	Сухое шлифование P80–P240.

	Нанесите 2К акриловые грунтовки перед окраской эмалями.

Гибкость:
Толщина покрытия 200 мкм
При изгибе 45° трещин, расслоений и поломок нет.

**A4164**

## ШПАТЛЁВКА С МИКРОСТЕКЛОВОЛОКНОМ ПОЛИЭФИРНАЯ 2К

### ОПИСАНИЕ

Полиэфирная двухкомпонентная шпатлёвка с армирующим наполнителем в виде микро стекловолокна. Обладает высокой наполняющей способностью, механической прочностью, отличной адгезией к различным типам оснований, в том числе оцинкованной стали. Быстро высыхает и легко шлифуется. Предназначена для заполнения глубоких вмятин и повреждений, проржавевших мест поверхности кузова автомобиля.

### ПРИМЕНЕНИЕ

Шпатлёвку полиэфирную с микро стекловолокном можно наносить на алюминиевые, гальванические, стальные, деревянные, и другие поверхности из чистого металла, а также на поверхности с отверждёнными старыми покрытиями. После смешивания полиэфирной шпатлевки, её можно наносить на предварительно подготовленные поверхности с помощью металлического и/или пластикового шпателя.

### СОСТАВ:

Ненасыщенные полиэфирные смолы, растворители, стекловолокно, пигменты и наполнители.

### ХРАНЕНИЕ:

В крытых сухих вентилируемых складских помещениях при температуре от +5 °С до +25 °С на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

Срок годности 18 месяцев.



Масса нетто 800 г В коробке 8 шт.

**A4164 (фиолетовый)**  
 EAN-13: 4606445049275  
 ITF-14: 14606445049272



### ОСНОВАНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ.

	<b>Очистка/подготовка поверхности:</b>
	Тщательно очистите основания и отшлифуйте соответствующим образом. При шлифовании, используйте указанную ниже градацию шлифовального абразивного материала в зависимости от основания.

<b>Пригодные поверхности:</b>
Сталь, алюминий, дерево, полиэфирные, эпоксидные поверхности, старые отделочные покрытия.

	<b>Основание</b>	<b>Шлифование</b>
	Сталь	Сухое шлифование P80
	Алюминий, оцинкованные основания	Сухое шлифование P180
	Полиэфирные, эпоксидные основания	Сухое шлифование P280
	Старое отделочное покрытие	Сухое шлифование P80–P180–P280

	Перед дальнейшей обработкой и нанесением последующих покрытий, очистите и обезжирьте поверхность.
--	---

<b>Плотность:</b>
1,70 г/см <sup>3</sup> (±0,1) при +20 °С.

### ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ.

	<b>Шпатлёвка</b>	<b>Отвердитель</b>
	100*	2
	*По объёму. Шпатлёвка +2% отвердителя (дибензоилпероксидная паста) красного цвета.	

### НАНЕСЕНИЕ.

	<b>Время жизни готовой смеси:</b>
	5–6 мин при +20°С.

	<b>Нанесение:</b>
	С помощью шпателя, наносить несколькими слоями с равномерным нажимом. Нанесение должно производиться при помощи шпателя под углом 60° к поверхности. Заполняйте повреждение в несколько тонких слоёв. Толщина сухой плёнки не должна превышать 5 мм. Не применять и не наносить шпатлёвку в один толстый слой. Для лучшей адгезии, перед нанесением шпатлевки, с силой протяните (тонким слоем) шпатлёвку через всю плоскость, а затем наполните до нужной толщины. <b>Внимание!</b> Нельзя наносить шпатлёвку непосредственно на реактивные, однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные основания. Не наносить на термопластичные покрытия.

### СУШКА.

	<b>при +20 °С, мин*</b>	<b>ИК-сушка, мин**</b>
	15–20	2–3
	*Время сушки может меняться, в зависимости от температуры, влажности и воздухообмена в помещении. **При 50% мощности. Расстояние между поверхностью и коротковолновой ИК-лампой должно быть в пределах 80–100 см, температура не должна превышать +70 °С. Время сушки может меняться, в зависимости от температуры, влажности и воздухообмена в помещении.	

### ОБРАБОТКА И ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ.

	<b>Последующие слои и покрытия:</b>
	Сухое шлифование P80–P240.

	Нанесите 2К акриловые грунтовки перед окраской эмалями.
--	---

<b>Гибкость:</b>
Толщина покрытия 200 мкм
При изгибе 45° трещин, расслоений и поломок нет.

**A4165**

## ШПАТЛЁВКА ЛЁГКАЯ ПОЛИЭФИРНАЯ 2К

### ОПИСАНИЕ

Полиэфирная двухкомпонентная облегчённая шпатлёвка. Обладает высокой наполняющей способностью, механической прочностью, отличной адгезией к различным типам оснований, в том числе оцинкованной стали. Быстро высыхает и легко шлифуется. Предназначена как для точечного финишного ремонта небольших вмятин и царапин, так и для шпатлевания больших плоскостных кузовных деталей, как крыша или капот.

### ПРИМЕНЕНИЕ

Шпатлёвку полиэфирную лёгкую можно наносить на алюминиевые, гальванические, стальные, деревянные, и другие поверхности из чистого металла, а также на поверхности с отверждёнными старыми покрытиями. После смешивания полиэфирной шпатлевки, её можно наносить на предварительно подготовленные поверхности с помощью металлического и/или пластикового шпателя.

### СОСТАВ:

Ненасыщенные полиэфирные смолы, растворители, стекловолокно, пигменты и наполнители.

### ХРАНЕНИЕ:

В крытых сухих вентилируемых складских помещениях при температуре от +5 °С до +25 °С на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

Срок годности 18 месяцев.



Масса нетто 700 г В коробке 8 шт.


**A4165 (светло-синий)**  
 EAN-13: 4606445049282  
 ITF-14: 14606445049289

### ОСНОВАНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ.

	Очистка/подготовка поверхности:
	Тщательно очистите основания и отшлифуйте соответствующим образом. При шлифовании, используйте указанную ниже градацию шлифовального абразивного материала в зависимости от основания.


Пригодные поверхности:	
Сталь, алюминий, дерево, полиэфирные, эпоксидные поверхности, старые отделочные покрытия.	

	Основание	Шлифование
	Сталь	Сухое шлифование P80
	Алюминий, оцинкованные основания	Сухое шлифование P180
	Полиэфирные, эпоксидные основания	Сухое шлифование P280
Старое отделочное покрытие		Сухое шлифование P80–P180–P280


	Перед дальнейшей обработкой и нанесением последующих покрытий, очистите и обезжирьте поверхность.


Плотность:
1,03 г/см <sup>3</sup> (±0,1) при +20 °С.

### ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ.


	Шпатлёвка	Отвердитель
	100*	2
*По объёму. Шпатлёвка +2% отвердителя (дибензоилпероксидная паста) красного цвета.		

### НАНЕСЕНИЕ.


	Время жизни готовой смеси:
	5–6 мин при +20°С.

	Нанесение:
	С помощью шпателя, наносить несколькими слоями с равномерным нажимом. Нанесение должно производиться при помощи шпателя под углом 60° к поверхности. Заполняйте повреждение в несколько тонких слоёв. Толщина сухой плёнки не должна превышать 5 мм. Не применять и не наносить шпатлёвку в один толстый слой. Для лучшей адгезии, перед нанесением шпатлевки, с силой протяните (тонким слоем) шпатлёвку через всю плоскость, а затем наполните до нужной толщины. <b>Внимание!</b> Нельзя наносить шпатлёвку непосредственно на реактивные, однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные основания. Не наносить на термопластичные покрытия.

### СУШКА.

	при +20 °С, мин*	ИК-сушка, мин**
	15–20	2–3
*Время сушки может меняться, в зависимости от температуры, влажности и воздухообмена в помещении. **При 50% мощности. Расстояние между поверхностью и коротковолновой ИК-лампой должно быть в пределах 80–100 см, температура не должна превышать +70 °С. Время сушки может меняться, в зависимости от температуры, влажности и воздухообмена в помещении.		

### ОБРАБОТКА И ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ.

	Последующие слои и покрытия:
	Сухое шлифование P80–P240.

	Нанесите 2К акриловые грунтовки перед окраской эмалями.

Гибкость:
Толщина покрытия 200 мкм
При изгибе 45° трещин, расслоений и поломок нет.



**A4176**

# ГРУНТОВКА ДЛЯ ПЛАСТИКА АДГЕЗИОННАЯ 1К

## ОПИСАНИЕ

Профессиональная 1К грунтовка для пластика (активатор адгезии) предназначена для подготовки к окрашиванию внешних и внутренних деталей из всех видов пластмасс, используемых в производстве бамперов, крыльев, капотов, декоративных накладок и других пластиковых элементов автомобиля.

Обеспечивает отличную адгезионную прочность, необходимую для надёжного сцепления лакокрасочного покрытия с окрашиваемой пластиковой поверхностью.

Пригодна для грунтования и окрашивания любыми видами грунтов и эмалей.

Характерный блеск материала позволяет контролировать площадь нанесения и толщину грунтования.

## ПРИМЕНЕНИЕ

- Для достижения наилучших результатов применять при температуре не ниже +10 °С.
- Перед обработкой пластиковые основания необходимо очистить, высушить и обезжирить. Для лучшей адгезии обработать абразивом для пластиковых поверхностей.
- Защитить поверхности, не подлежащие грунтованию.
- Продукт готов к применению, не требует разбавления.
- Наносить 1 «мокрый» слой.
- Время сушки перед нанесением последующего покрытия — 20 мин при +20 °С.
- Плотно закрывать ёмкость с грунтовкой после использования.

## СОСТАВ

Модифицированные синтетические смолы, смесь органических растворителей, функциональные добавки.

## ХРАНЕНИЕ

В крытых сухих вентилируемых складских помещениях при температуре от +5 °С до +25 °С на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

ТУ 20.30.22-042-53934955-2021

Срок годности 5 лет.

**A4176 прозрачная**

EAN-13: 4606445047646

ITF-14: 14606445047643



Объём 1000 мл

В коробке 6 шт.

### ОСНОВАНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ.

	Очистка/подготовка поверхности:
	Очистить, вымыть поверхность с водой и щадящим моющим средством, ополоснуть, и оставить до высыхания. Обезжирить окрашиваемые поверхности. Защитить поверхности, не подлежащие грунтованию. Для лучшей адгезии обработать абразивом для пластиковых поверхностей. Очистить и обезжирить окрашиваемые поверхности, обдуть воздухом, протереть липкой салфеткой от пыли.

Пригодные поверхности:
Все виды пластмасс, используемые при производстве автомобильных пластиков, в основном — PP/EPDM.

### ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ.

	Пропорции смешивания:
	Продукт готов к применению, не требует разбавления.

### НАНЕСЕНИЕ.

	Вязкость смеси:
	9–13 сек/20°C DIN Cup 4

	Оборудование для нанесения:		
	Тип краскораспылителя	Диаметр сопла, мм	Давление, бар
	Среднего давления (например, RP, HTE, W и др.)	1,3–1,5	2,0–2,5
Низкого давления (например, HVLP, LPH и др.)	1,3–1,5	1,8–2,0	

Теоретический расход:
1 л на 10 м <sup>2</sup> при 10 μm

	Нанесение:
	Перемешайте продукт перед нанесением. Нанесите 1 «мокрый» слой.

	Выдержка/межслойная сушка*:
	10–20 минут при 20 °C до нанесения последующего покрытия.
	*Время выдержки зависит от температуры воздуха в ОСК, толщины слоя, циркуляции и влажности воздуха. *Нанесите последующее покрытие в течение 24 часов (при 20 °C). При выдержке более 24 часов, необходимо заново обработать абразивом для пластиковых поверхностей и нанести грунтовку.

### СУШКА.

Толщина сухой пленки:
10–15 μm

### ОБРАБОТКА И ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ.

	Последующие слои и покрытия:
	2К акриловые грунтовки, базовые и 2К эмали.

Очистка оборудования:
Растворители акриловых материалов

**A4175**

## ГРУНТОВКА ЭПОКСИДНАЯ 3:1

### ОПИСАНИЕ

Профессиональная 2К эпоксидная грунтовка для подготовки к окрашиванию поверхностей из чёрных и цветных металлов, а также стеклопластиков. Служит для заполнения и выравнивания повреждений, прекрасно заполняет поры и создаёт надёжную антикоррозионную защиту металлических деталей. За счёт отличной адгезии способствует прочному сцеплению основного покрытия с окрашиваемой поверхностью. Легко шлифуется, позволяет быстро получить идеальную поверхность без пор, неровностей и рисок.

Пригодные основания: ПЭ шпатлёвки, алюминий, чёрная и нержавеющая сталь, дерево, фанера, пластики.

### ПРИМЕНЕНИЕ

**Не наносить на старые термопластичные покрытия и фосфатирующие грунтовки!**

- Для достижения наилучших результатов применять при температуре не ниже +10 °С.
- Перед грунтованием основания необходимо очистить, высушить, обезжирить и отшлифовать сухим методом абразивным материалом (P80–P320, в зависимости от окрашиваемого основания).
- Наносить в 1–3 «мокрых» слоя.
- Межслойная сушка: 5–10 минут при 20 °С.
- Последующая обработка: акриловые грунтовки, базовые и 2К эмали.
- Сухое шлифование абразивным материалом P320–P500.
- Мокрое шлифование P600–P1000.
- Плотно закрывать ёмкости с материалами после использования.

### ПРИМЕНЯЕТСЯ С:

- Отвердитель грунтовки эпоксидной 1:3 A4175H (стр. 24);
- Разбавитель эпоксидных материалов A4175T (стр. 25).

### СОСТАВ

Эпоксидные смолы, смесь органических растворителей, функциональные добавки, цветные и антикоррозионные пигменты, наполнители.

### ХРАНЕНИЕ

В крытых сухих вентилируемых складских помещениях при температуре от +5 °С до +25 °С на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

ТУ 20.30.22-037-53934955-2021

Срок годности 2 года.

### A4175 серая

EAN-13: 4606445048735

ITF-14: 14606445048732



Объём 900 мл

В коробке 6 шт.



## ОСНОВАНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ.

	<b>Очистка/подготовка поверхности:</b>
	Очистить* и обезжирить окрашиваемые поверхности, обдуть воздухом, протереть липкой салфеткой от пыли. Обработку рекомендуем производить Обезжиривателем А4190 и/или Очистителем с антистатиком А4189. Защитить поверхности, не подлежащие грунтованию. *Если поверхность была очищена обезжиривателем с кислотными составляющими, удалите кислотные химикаты перед нанесением эпоксидной грунтовки.

<b>Пригодные поверхности:</b>
Старые окрашенные поверхности, сталь, оцинкованная сталь, цинк и алюминий, нержавеющая сталь, ПЭ шпатлёвки, дерево, пластики.

	<b>Основание</b>	<b>Шлифование</b>
	Сталь	Сухое шлифование Р120–Р220
	Алюминий	Абразивная губка или сухое шлифование — Р320
	Полиэфирные шпатлевки	Сухое шлифование Р180–Р280
	Старое отделочное покрытие	Сухое шлифование Р220–Р320

## ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ.

	<b>Пропорции смешивания*:</b>				
	<b>Продукт</b>	<b>Шлифуемая версия</b>		<b>Мокрый по мокрому</b>	
		По объёму	По весу	По объёму	По весу
	Грунтовка	100	100	100	100
	Отвердитель	30	18	30	18
	Разбавитель	20–30	20–30	30–40	30–40
	*После смешивания рекомендуется выдержать материал 10 минут перед нанесением. % разбавителя добавляется на готовую смесь грунтовка + отвердитель.				

## НАНЕСЕНИЕ.

	<b>Вязкость смеси:</b>	
	<b>Шлифуемая версия</b>	<b>Мокрый по мокрому</b>
	25–30 сек/20 °С DIN Cup 4	15–20 сек/20 °С DIN Cup 4

	<b>Время жизни готовой смеси:</b>	
	<b>Шлифуемая версия</b>	<b>Мокрый по мокрому</b>
	3 часа при 20 °С	4 часа при 20 °С

	<b>Оборудование для нанесения:</b>				
	<b>Тип краскораспылителя</b>	<b>Шлифуемая версия</b>		<b>Мокрый по мокрому</b>	
		Диаметр сопла, мм	Давление, бар	Диаметр сопла, мм	Давление, бар
	Среднего давления (например, RP, HTE, W и др.)	1,6–1,8	2,5–3,0	1,5–1,8	2,5–3,0
	Низкого давления (например, HVLP, LPH и др.)	1,7–2,0	1,8–2,2	1,3–1,6	1,8–2,2

<b>Теоретический расход:</b>	
<b>Шлифуемая версия</b>	<b>Мокрый по мокрому</b>
1 л на 6–7 м <sup>2</sup> при 50 µm	1 л на 10 м <sup>2</sup> при 30 µm

	<b>Нанесение:</b>	
	<b>Шлифуемая версия</b>	<b>Мокрый по мокрому</b>
	1–3 слоя	1–2 слоя

	<b>Выдержка/межслойная сушка*:</b>	
	<b>Шлифуемая версия</b>	<b>Мокрый по мокрому</b>
	10–15 мин при 20 °С	15–25 минут при 20 °С до нанесения последующего покрытия
	*Время выдержки между слоями зависит от температуры воздуха в ОСК, толщины слоя, циркуляции и влажности воздуха.	

## СУШКА.

	<b>Сушка*:</b>	
	<b>Температура</b>	<b>Время, мин</b>
	60 °С*	30
	*Время сушки зависит от температуры воздуха в ОСК, толщины слоя, циркуляции и влажности воздуха. Указана температура окрашиваемого основания. Для исключения эффекта «закипания» материала, рекомендуется выдержать 15 минут перед горячей сушкой 60 °С.	

<b>Толщина сухой пленки:</b>	
<b>Шлифуемая версия</b>	<b>Мокрый по мокрому</b>
50–60 µm / слой	30–40 µm / слой

## ОБРАБОТКА И ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ.

	<b>Последующие слои и покрытия:</b>	
	<b>Сухое шлифование</b>	<b>Мокрое шлифование</b>
	Р320–Р400/Р500	Р600–Р1000

<b>Очистка оборудования:</b>
Растворители эпоксидных материалов.

**A4175H**

# ОТВЕРДИТЕЛЬ ГРУНТОВКИ ЭПОКСИДНОЙ 1:3

## ОПИСАНИЕ

Продукт готов к применению.  
Не добавлять в загустевший или ранее смешанный материал.  
После использования плотно закрывать ёмкости с материалами.  
Защищать от попадания влаги.

## ПРИМЕНЕНИЕ

- Для достижения наилучших результатов применять при температуре не ниже +10 °С.
- Соблюдать пропорции смешивания.
- Не добавлять в загустевший или ранее смешанный материал.
- После использования плотно закрывать ёмкости с материалами.
- Защищать от попадания влаги.

## ПРИМЕНЯЕТСЯ С:

- Грунтовка эпоксидная 3:1 A4175 (стр. 22);
- Разбавитель эпоксидных материалов A4175T (стр. 25).

## СОСТАВ

Смесь аминных отвердителей в органических растворителях.

## ХРАНЕНИЕ

В крытых сухих вентилируемых складских помещениях при температуре от +5 °С до +25 °С на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

ТУ 20.30.22-037-53934955-2021

Срок годности 12 месяцев.

**A4175H**

EAN-13: 4606445048742

ITF-14: 14606445048749



Объём 300 мл

В коробке 6 шт.

**A4175T**

# РАЗБАВИТЕЛЬ ЭПОКСИДНЫХ МАТЕРИАЛОВ

## ОПИСАНИЕ

Применяется для разбавления 2К эпоксидных грунтовок и материалов. Обеспечивает оптимальную вязкость готовой смеси.

Применяется как:

- разбавитель 2К эпоксидных материалов;
- растворитель для очистки и промывки оборудования.

## ПРИМЕНЕНИЕ

- Продукт готов к применению.
- Не использовать с 2К полиуретановыми материалами.
- Для достижения наилучших результатов применять при температуре не ниже +10 °С.
- После использования плотно закрывать ёмкости с материалами.

## ПРИМЕНЯЕТСЯ С:

- Грунтовка эпоксидная 3:1 A4175 (стр. 22);
- Отвердитель грунтовки эпоксидной 1:3 A4175Н (стр. 24).

## СОСТАВ

Смесь органических растворителей.

## ХРАНЕНИЕ

В крытых сухих вентилируемых складских помещениях при температуре от +5 °С до +25 °С на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

ТУ 20.30.22-039-53934955-2021

Срок годности 5 лет.

**A4175T**

EAN-13: 4606445048667

ITF-14: 14606445048664



Объём 1000 мл

В коробке 6 шт.

**A4174**

## ГРУНТОВКА ФОСФАТИРУЮЩАЯ 1:1

### ОПИСАНИЕ

Профессиональная 2К фосфатирующая грунтовка для подготовки к окрашиванию поверхностей из чёрных и цветных металлов. Создаёт надёжную антикоррозионную защиту металлических деталей. За счёт отличной адгезии ко всем металлам способствует прочному сцеплению основного покрытия с окрашиваемой поверхностью. Применяется как изолятор и усилитель адгезии. Не требует последующего шлифования.

### ПРИМЕНЕНИЕ

- Для достижения наилучших результатов применять при температуре не ниже +10 °С.
- Перед грунтованием основания необходимо очистить, высушить, обезжирить и отшлифовать сухим методом абразивным материалом (P80–P240, в зависимости от окрашиваемого основания).
- Защитить поверхности, не подлежащие грунтованию.
- Наносить в 1–2 слоя.
- Фосфатирующий грунт предназначен для нанесения на металл.
- Межслойная сушка: 5-10 минут при 20 °С.
- Не требует шлифования.
- Последующие покрытия: акриловые грунтовки. Не наносить ПЭ шпатлёвки!
- Плотно закрывать ёмкости с материалами после использования.

### ПРИМЕНЯЕТСЯ С:

- Разбавитель фосфатирующей грунтовки кислотный 1:1 A4174H (стр. 28).

### СОСТАВ

Синтетические модифицированные смолы, пигменты, наполнители, функциональные и антикоррозионные добавки, смесь органических растворителей.

### ХРАНЕНИЕ

В крытых сухих вентилируемых складских помещениях при температуре от +5 °С до +25 °С на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

ТУ 20.30.12-040-53934955-2021

Срок годности 12 месяцев..

### A4174 жёлтая

EAN-13: 4606445048695

ITF-14: 14606445048701



Объём 1000 мл

В коробке 6 шт.

### ОСНОВАНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ.

	<b>Очистка/подготовка поверхности:</b>
	Очистить и обезжирить окрашиваемые поверхности, обдуть воздухом, протереть липкой салфеткой от пыли. Защитить поверхности, не подлежащие грунтованию. Обработку рекомендуем производить Обезжиривателем А4190 и/или Очистителем с антистатиком А4189.

<b>Пригодные поверхности:</b>	
Сталь, оцинкованная и нержавеющая сталь, алюминий.	

	<b>Основание</b>	<b>Шлифование</b>
	Сталь	Сухое шлифование Р120–Р220

### ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ.

	<b>Пропорции смешивания*:</b>		
	Продукт	По объёму	По весу
	Грунтовка	100	100
	Разбавитель кислотный	100	90
* Не требует добавления других разбавителей. После смешивания рекомендуется выдержать материал 10 минут перед нанесением.			

### НАНЕСЕНИЕ.

	<b>Вязкость смеси:</b>
	18–22 сек/20 °С DIN Cup 4

	<b>Время жизни готовой смеси:</b>
	8 часов при 20 °С

	<b>Оборудование для нанесения:</b>		
	<b>Тип краскораспылителя</b>	<b>Диаметр сопла, мм</b>	<b>Давление, бар</b>
	Среднего давления (например, RP, HTE, W и др.)	1,3–1,6	2,0–3,0
	Низкого давления (например, HVLP, LPH и др.)	1,3–1,6	2,0–2,2

<b>Теоретический расход:</b>	
1 л на 6–7 м <sup>2</sup> при 10 мкм	

	<b>Нанесение:</b>
	1–2 слоя

	<b>Выдержка/межслойная сушка*:</b>	
	5–10 мин при 20 °С	
	*Время выдержки между слоями зависит от температуры воздуха в ОСК, толщины слоя, циркуляции и влажности воздуха.	

### СУШКА.

	<b>Сушка*:</b>	
	<b>Температура</b>	<b>Время, мин</b>
	20 °С	30
*Время сушки зависит от температуры воздуха в ОСК, толщины слоя, циркуляции и влажности воздуха. Указана температура окрашиваемого основания.		

<b>Толщина сухой пленки:</b>	
8–12 мкм / слой	

### ОБРАБОТКА И ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ.

	<b>Последующие слои и покрытия:</b>
	Не требует шлифования

	Не наносить ПЭ шпатлёвки и эпоксидные грунтовки!
--	--

<b>Очистка оборудования:</b>	
Растворители РФГ, 648, Р-6	



**A4174H**

# РАЗБАВИТЕЛЬ ГРУНТОВКИ ФОСФАТИРУЮЩЕЙ КИСЛОТНЫЙ 1:1

## ОПИСАНИЕ

Продукт готов к применению.  
Не добавлять в загустевший или ранее смешанный материал.  
После использования плотно закрывать ёмкости с материалами.  
Защищать от попадания влаги.

## ПРИМЕНЕНИЕ

- Для достижения наилучших результатов применять при температуре не ниже +10 °С.
- Соблюдать пропорции смешивания.
- Не добавлять в ранее смешанный материал.
- После использования плотно закрывать ёмкости с материалами.
- Защищать от попадания влаги.

## ПРИМЕНЯЕТСЯ С:

- Грунтовка фосфатирующая 1:1 A4174 (стр. 26).

## СОСТАВ

Ортофосфорная кислота, смесь растворителей.

## ХРАНЕНИЕ

В крытых сухих вентилируемых складских помещениях при температуре от +5 °С до +25 °С на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

ТУ 20.30.12-040-53934955-2021

Срок годности 12 месяцев.

**A4174H**

EAN-13: 4606445048766

ITF-14: 14606445048763



Объём 1000 мл

В коробке 6 шт.

**A4178H**

# ОТВЕРДИТЕЛЬ ГРУНТОВКИ АКРИЛОВОЙ 1:4

## ОПИСАНИЕ

Продукт готов к применению.

## ПРИМЕНЕНИЕ

- Для достижения наилучших результатов применять при температуре не ниже +10 °С.
- Соблюдать пропорции смешивания.
- Не добавлять в загустевший или ранее смешанный материал.
- После использования плотно закрывать ёмкости с материалами.
- Защищать от попадания влаги.

## ПРИМЕНЯЕТСЯ С:

- Грунтовка антикоррозионная акриловая 4:1 A4178-1/2/3 (стр. 30);
- Грунтовка толстослойная акриловая 4:1 A4179-1 (стр. 32).

## СОСТАВ

Алифатический полиизоцианат, смесь растворителей.

## ХРАНЕНИЕ

В крытых сухих вентилируемых складских помещениях при температуре от +5 °С до +25 °С на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

ТУ 20.30.22-038-53934955-2021

Срок годности 12 месяцев.

**A4178H**

EAN-13: 4606445047912

ITF-14: 14606445047919



Объём 250 мл

В коробке 6 шт.

**A4178-1**
**A4178-2**
**A4178-3**

## ГРУНТОВКА АНТИКОРРОЗИОННАЯ АКРИЛОВАЯ 4:1

### ОПИСАНИЕ

Профессиональная колеруемая акриловая грунтовка для подготовки к окрашиванию поверхностей из чёрных и цветных металлов.

Создаёт надёжную антикоррозионную защиту металлических деталей. За счет отличной адгезии способствует прочному сцеплению основного покрытия с окрашиваемой поверхностью. Обеспечивает хорошее порозаполнение и легко шлифуется, позволяет быстро получить идеальную поверхность без пор, рисок и неровностей. Пригодна для грунтования шлифованных электрофорезных покрытий, ПЭ шпатлёвки, стальных поверхностей, кислотных и эпоксидных грунтовок, старых отделочных покрытий. Может колероваться базовыми эмалями. Окрашивается любыми базовыми и 2К эмалями. Применяется: как грунт-порозаполнитель (в шлифуемой версии); «мокрый по мокрому» (в нешлифуемой версии); как колеруемая базовыми эмалями грунтовка.

### ПРИМЕНЕНИЕ

- Для достижения наилучших результатов применять при температуре не ниже +10 °С.
- Перед грунтованием основания необходимо очистить, высушить, обезжирить и отшлифовать сухим методом абразивным материалом (P80–P320, в зависимости от окрашиваемого основания).
- Защитить поверхности, не подлежащие грунтованию.
- Наносить в 1–3 «мокрых» слоя.
- Межслойная сушка: 5 минут при 20 °С.
- Последующая обработка: любые отделочные покрытия.
- Сухое шлифование абразивным материалом P320–P500. Мокрое шлифование P600–P1000.
- Плотно закрывать ёмкости с материалами после использования.

### ПРИМЕНЯЕТСЯ С:

- Отвердитель для грунтовки 1:4 A4178H (стр. 29);
- Разбавитель универсальный A4191 (стр. 44).

### СОСТАВ

Гидроксилсодержащие акриловые смолы, смесь органических растворителей, пигменты, наполнители, антикоррозионные и функциональные добавки.

### ХРАНЕНИЕ

В крытых сухих вентилируемых складских помещениях при температуре от +5 °С до +25 °С на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

ТУ 20.30.22-038-53934955-2021

Срок годности 2 года.

**A4178-1 серая**  
EAN-13: 4606445047516  
ITF-14: 14606445047513

**A4178-2 белая**  
EAN-13: 4606445048803  
ITF-14: 14606445048800

**A4178-3 чёрная**  
EAN-13: 4606445048810  
ITF-14: 14606445048817



Объём 1000 мл

В коробке 6 шт.

## ОСНОВАНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ.

	<b>Очистка/подготовка поверхности:</b>	
	Очистить и обезжирить окрашиваемые поверхности. Защитить поверхности, не подлежащие грунтованию. Обработку рекомендуем производить Обезжирителем А4190 и/или очистителем с антистатиком А4189 (для пластиковых оснований).	

<b>Пригодные поверхности:</b>	
Шлифованное старое отделочное или электрофорезное покрытие, полиэфирные шпатлевки, сталь, кислотные и эпоксидные грунтовки.	

Основание	Шлифование
Сталь	Сухое шлифование P120–P220
Электрофорезное покрытие	Сухое шлифование или абразивная губка P320
Полиэфирные шпатлевки	Сухое шлифование P180–P280
Старое отделочное покрытие	Сухое шлифование P80–P180–P280

	Очистить и обезжирить окрашиваемые поверхности, обдуть воздухом, протереть липкой салфеткой от пыли. Защитить поверхности, не подлежащие грунтованию.
--	---

## ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ.

Продукт	Пропорции смешивания*:			
	Шлифуемая версия		Мокрый по мокрому	
	По объёму	По весу	По объёму	По весу
Грунтовка	100	100	100	100
Отвердитель	25	17	25	17
Разбавитель	5–15	10–15	30–40	25–35

\*После смешивания рекомендуется выдержать материал 10 минут перед нанесением. % разбавителя добавляется на готовую смесь грунтовка + отвердитель.

Продукт	Колеруемая шлифуемая версия	
	По объёму	По весу
	Грунтовка	100
Базовая эмаль	Не более 10	Не более 10
Отвердитель	25	17
Разбавитель	5–15	5–15

Грунтовки А4178–1 серая, А4178–2 белая и А4178–3 чёрная могут смешиваться между собой для достижения необходимого оттенка серого.

## НАНЕСЕНИЕ.

	<b>Вязкость смеси:</b>	
	Шлифуемая версия	Мокрый по мокрому
	16–18 сек/20°C DIN Cup 4	11–14 сек/20°C DIN Cup 4

	<b>Время жизни готовой смеси:</b>	
	Шлифуемая версия	Мокрый по мокрому
	1 час при 20°C	3 часа при 20°C

	Оборудование для нанесения:				
	Тип краскораспылителя	Шлифуемая версия		Мокрый по мокрому	
		Диаметр сопла, мм	Давление, бар	Диаметр сопла, мм	Давление, бар
	Среднего давления (например, RP, HTE, W и др.)	1,5–1,8	2–3	1,3–1,5	2–3
Низкого давления (например, HVLP, LPH и др.)	1,7–2,0	2–2,2	1,3–1,5	2–2,2	

Теоретический расход:	
Шлифуемая версия	Мокрый по мокрому
1 л на 6–7 м² при 50 мкм	1 л на 10 м² при 30 мкм

	Нанесение:	
	Шлифуемая версия	Мокрый по мокрому
	2–3 слоя	1–2 слоя

	Выдержка/межслойная сушка*:	
	Шлифуемая версия	Мокрый по мокрому
	5–10 мин при 20°C	15–20 минут при 20°C до нанесения последующего покрытия

\*Время выдержки между слоями зависит от температуры воздуха в ОСК, толщины слоя, циркуляции и влажности воздуха.

## СУШКА.

	Сушка*:	
	Температура	Время, мин
	20°C	90
	60°C*	20

\*Время сушки зависит от температуры воздуха в ОСК, толщины слоя, циркуляции и влажности воздуха. Указана температура окрашиваемого основания. Для исключения эффекта «закипания» материала, рекомендуется выдержать 15 минут перед горячей сушкой 60°C.

Толщина сухой пленки:	
Шлифуемая версия	Мокрый по мокрому
60–70 мкм / слой	25–30 мкм / слой

## ОБРАБОТКА И ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ.

	Последующие слои и покрытия:	
	Сухое шлифование	Мокрое шлифование
	P320–P400/P500	P600–P1000

	Любые отделочные покрытия, 2К акриловые или базовые эмали.
--	--

Очистка оборудования:	
Растворители акриловых материалов	

**A4179-1**

## ГРУНТОВКА ТОЛСТОСЛОЙНАЯ АКРИЛОВАЯ 4:1

### ОПИСАНИЕ

Профессиональная колеруемая толстослойная акриловая грунтовка с высокой наполняющей способностью для подготовки к окрашиванию поверхностей из чёрных и цветных металлов. Создаёт надёжную антикоррозионную защиту металлических деталей. За счёт отличной адгезии способствует прочному сцеплению основного покрытия с окрашиваемой поверхностью. Обеспечивает хорошее порозаполнение и легко шлифуется, позволяет быстро получить идеальную поверхность без пор, рисок и неровностей. Пригодна для грунтования шлифованных электрофорезных покрытий, ПЭ шпатлёвки, стальных поверхностей, кислотных и эпоксидных грунтовок, старых отделочных покрытий. Может колероваться базовыми эмалями. Окрашивается любыми базовыми и 2К эмалями. Применяется: как грунт-порозаполнитель (в шлифуемой версии); «мокрый по мокрому» (в нешлифуемой версии); как колеруемая базовыми эмалями грунтовка.

### ПРИМЕНЕНИЕ

- Для достижения наилучших результатов применять при температуре не ниже +10 °С.
- Перед грунтованием основания необходимо очистить, высушить, обезжирить и отшлифовать сухим методом абразивным материалом (P80–P320, в зависимости от окрашиваемого основания).
- Защитить поверхности, не подлежащие грунтованию.
- Наносить в 2-3 «мокрых» слоя.
- Межслойная сушка: 10-20 минут при 20 °С.
- Последующая обработка: любые отделочные покрытия.
- Сухое шлифование абразивным материалом P320–P500. Мокрое шлифование P600–P1000.
- Плотно закрывать ёмкости с материалами после использования.

### ПРИМЕНЯЕТСЯ С:

- Отвердитель для грунтовки 1:4 A4178H (стр. 29);
- Разбавитель универсальный A4191 (стр. 44).

### СОСТАВ

Гидроксилсодержащие акриловые смолы, смесь органических растворителей, пигменты, наполнители, антикоррозионные и функциональные добавки.

### ХРАНЕНИЕ

В крытых сухих вентилируемых складских помещениях при температуре от +5 °С до +25 °С на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

ТУ 20.30.22-038-53934955-2021

Срок годности 2 года.

### A4179-1 серая

EAN-13: 4606445048698

ITF-14: 14606445048695



Объём 1000 мл

В коробке 6 шт.



## ОСНОВАНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ.

	<b>Очистка/подготовка поверхности:</b>	
	Очистить и обезжирить окрашиваемые поверхности. Защитить поверхности, не подлежащие грунтованию. Обработку рекомендуем производить Обезжирителем А4190 и/или Очистителем с антистатиком А4189 (для пластиковых оснований).	

<b>Пригодные поверхности:</b>	
Шлифованное старое отделочное или электрофорезное покрытие, полиэфирные шпатлевки, сталь, кислотные и эпоксидные грунтовки.	

Основание	Шлифование
Сталь	Сухое шлифование P120–P220
Электрофорезное покрытие	Сухое шлифование или абразивная губка P320
Полиэфирные шпатлевки	Сухое шлифование P180–P280
Старое отделочное покрытие	Сухое шлифование P80–P180–P280

	Очистить и обезжирить окрашиваемые поверхности, обдуть воздухом, протереть липкой салфеткой от пыли. Защитить поверхности, не подлежащие грунтованию.
--	---

## ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ.

Продукт	Пропорции смешивания*:			
	Шлифуемая версия		Мокрый по мокрому	
	По объёму	По весу	По объёму	По весу
Грунтовка	100	100	100	100
Отвердитель	25	17	25	17
Разбавитель	10–20	10–20	15–30	15–30

\*После смешивания рекомендуется выдерживать материал 10 минут перед нанесением. % разбавителя добавляется на готовую смесь грунтовка + отвердитель.

Продукт	Колеруемая шлифуемая версия	
	По объёму	По весу
	Грунтовка	100
Базовая эмаль	10	5–10
Отвердитель	25	17
Разбавитель	15–20	15–30

Грунтовки А4179–1 серая, А4179–2 белая и А4179–3 чёрная могут смешиваться между собой для достижения необходимого оттенка серого.

## НАНЕСЕНИЕ.

	<b>Вязкость смеси:</b>	
	<b>Шлифуемая версия</b>	<b>Мокрый по мокрому</b>
	25–30 сек/20 °C DIN Cup 4	20–25 сек/20 °C DIN Cup 4

	<b>Время жизни готовой смеси:</b>	
	<b>Шлифуемая версия</b>	<b>Мокрый по мокрому</b>
	2 часа при 20 °C	2 часа при 20 °C

	Оборудование для нанесения:				
	Тип краскораспылителя	Шлифуемая версия		Мокрый по мокрому	
		Диаметр сопла, мм	Давление, бар	Диаметр сопла, мм	Давление, бар
	Среднего давления (например, RP, HTE, W и др.)	1,5–1,8	2–3	1,5–1,8	2–3
Низкого давления (например, HVLP, LPH и др.)	1,7–2,0	2–2,2	1,4–1,6	2–2,2	

Теоретический расход:	
<b>Шлифуемая версия</b>	<b>Мокрый по мокрому</b>
1 л на 6–7 м² при 50 мкм	1 л на 10 м² при 30 мкм

	Нанесение:	
	Шлифуемая версия	Мокрый по мокрому
	1–3 слоя	1–2 слоя

	Выдержка/межслойная сушка*:	
	Шлифуемая версия	Мокрый по мокрому
	10–20 мин при 20 °C	15–20 минут при 20 °C до нанесения последующего покрытия

\*Время выдержки между слоями зависит от температуры воздуха в ОСК, толщины слоя, циркуляции и влажности воздуха.

## СУШКА.

	Сушка*:	
	Температура	Время, мин
	20 °C	90
	60 °C*	20

\*Время сушки зависит от температуры воздуха в ОСК, толщины слоя, циркуляции и влажности воздуха. Указана температура окрашиваемого основания. Для исключения эффекта «закипания» материала, рекомендуется выдержать 15 минут перед горячей сушкой 60 °C.

Толщина сухой пленки:	
<b>Шлифуемая версия</b>	<b>Мокрый по мокрому</b>
60–70 мкм / слой	25–30 мкм / слой

## ОБРАБОТКА И ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ.

	Последующие слои и покрытия:	
	<b>Сухое шлифование</b>	<b>Мокрое шлифование</b>
	P320–P400/P500	P600–P1000

	Любые отделочные покрытия, 2К акриловые или базовые эмали.
--	--

Очистка оборудования:
Растворители акриловых материалов

**A4186**

## HS ЛАК АКРИЛОВЫЙ 2:1

### ОПИСАНИЕ

Высокоглянцевый профессиональный 1,5 слойный акриловый лак с высоким сухим остатком предназначен для получения финишного покрытия при ремонтной окраске базовыми эмалями кузова и других деталей автомобиля. Создаёт высокоглянцевое защитное покрытие, которое обладает превосходной адгезией к окрашиваемой поверхности, повышенной атмосферостойкостью и стойкостью к ультрафиолету, устойчивостью к механическим воздействиям и истиранию.

### ПРИМЕНЕНИЕ

- Для достижения наилучших результатов применять при температуре не ниже +10 °С.
- Защитить поверхности, не подлежащие окрашиванию.
- Наносить в 1,5–2 полных слоя.
- Межслойная сушка: 5 минут при 20 °С.
- При необходимости отшлифовать абразивным материалом градации P1500–P2000.
- Отполировать поверхность при помощи абразивной пасты до появления желаемого глянца.
- Плотно закрывать ёмкости с материалами после использования.

### ПРИМЕНЯЕТСЯ С:

- Отвердитель для лака 2:1 HS A4186H (стр. 38);
- Разбавитель универсальный A4191 (стр. 44).

### СОСТАВ

Гидроксилсодержащие акриловые смолы, смесь органических растворителей, функциональные добавки.

### ХРАНЕНИЕ

В крытых сухих вентилируемых складских помещениях при температуре от +5 °С до +25 °С на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

ТУ 20.30.22-038-53934955-2021

Срок годности 2 года.

**A4186**  
 EAN-13: 4606445048674  
 ITF-14: 14606445048671



Объём 1000 мл

В коробке 6 шт.

### ОСНОВАНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ.

	<b>Очистка/подготовка поверхности:</b>
	Для предотвращения образования сорности, перед нанесением лака, рекомендуется протереть базовое покрытие липкой салфеткой.

<b>Пригодные поверхности:</b>
Базовые эмали, предварительно подготовленные финишные покрытия.

### ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ.

	<b>Пропорции смешивания*:</b>		
	<b>Продукт</b>	<b>По объёму</b>	<b>По весу</b>
	Лак	100	100
	Отвердитель	50	48
	Разбавитель	5–15	3–15
*После смешивания рекомендуется выдержать материал 10 минут перед нанесением. % разбавителя добавляется на готовую смесь лак + отвердитель.			

### НАНЕСЕНИЕ.

	<b>Вязкость смеси:</b>
	15–20 сек/20 °C DIN Cup 4

	<b>Время жизни готовой смеси:</b>
	2 часа при 20 °C

	<b>Оборудование для нанесения:</b>		
	<b>Тип краскораспылителя</b>	<b>Диаметр сопла, мм</b>	<b>Давление, бар</b>
	Среднего давления (например, RP, HTE, W и др.)	1,5–1,8	2,0–3,0
	Низкого давления (например, HVLP, LPH и др.)	1,3–1,5	2,0–2,2

<b>Теоретический расход:</b>
1 л на 6–7 м <sup>2</sup> при 50 мкм

	<b>Нанесение:</b>
	1,5–2 слоя. При 1,5-слойном нанесении первый слой сделать пыльным адгезионным, выдержать паузу и нанести полный гляцевый слой.

	<b>Выдержка/межслойная сушка*:</b>
	3–5 мин при 20 °C*
*Время выдержки между слоями зависит от температуры воздуха в ОСК, толщины слоя, циркуляции и влажности воздуха.	

### СУШКА.

	<b>Сушка*:</b>	
	<b>Температура</b>	<b>Время, мин</b>
	60 °C*	30–40
*Время сушки зависит от температуры воздуха в ОСК, толщины слоя, циркуляции и влажности воздуха. Указана температура окрашиваемого основания. Для исключения эффекта «закипания» материала, рекомендуется выдержать 15 минут перед горячей сушкой 60 °C.		

<b>Толщина сухой пленки:</b>
50–60 мкм

### ОБРАБОТКА И ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ.

	<b>Полировка</b>
	При необходимости отшлифуйте абразивным материалом градации P1500 — P3000. Отполируйте поверхность при помощи абразивной пасты до появления желаемого глянца.

<b>Очистка оборудования:</b>
Растворители акриловых материалов

**A4185**

## ЛАК АКРИЛОВЫЙ 2:1

### ОПИСАНИЕ

Высококачественный профессиональный акриловый лак предназначен для получения финишного покрытия при ремонтной окраске базовыми эмалями кузова и других деталей автомобиля. Создает высокоглянцевое защитное покрытие, которое обладает превосходной адгезией к окрашиваемой поверхности, повышенной атмосферостойкостью и стойкостью к ультрафиолету, устойчивостью к механическим воздействиям и истиранию.

### ПРИМЕНЕНИЕ

- Для достижения наилучших результатов применять при температуре не ниже +10 °С.
- Защитить поверхности, не подлежащие окрашиванию.
- Наносить в 2 полных слоя.
- Межслойная сушка: 5 минут при 20 °С.
- При необходимости отшлифовать абразивным материалом градации P1500–P2000.
- Отполировать поверхность при помощи абразивной пасты до появления желаемого глянца.
- Плотно закрывать ёмкости с материалами после использования.

### ПРИМЕНЯЕТСЯ С:

- Отвердитель для лака 2:1 MS A4185H (стр. 39);
- Разбавитель универсальный A4191 (стр. 44).

### СОСТАВ

Гидроксилсодержащие акриловые смолы, смесь органических растворителей, функциональные добавки.

### ХРАНЕНИЕ

В крытых сухих вентилируемых складских помещениях при температуре от +5 °С до +25 °С на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

ТУ 20.30.22-038-53934955-2021

Срок годности 2 года.

**A4185**  
 EAN-13: 4606445047622  
 ITF-14: 14606445047629



Объём 1000 мл

В коробке 6 шт.

### ОСНОВАНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ.

	<b>Очистка/подготовка поверхности:</b>
	Для предотвращения образования сорности, перед нанесением лака, рекомендуется протереть базовое покрытие липкой салфеткой.

<b>Пригодные поверхности:</b>
Базовые эмали, предварительно подготовленные финишные покрытия.

### ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ.

	<b>Пропорции смешивания*:</b>		
	<b>Продукт</b>	<b>По объёму</b>	<b>По весу</b>
	Лак	100	100
	Отвердитель	50	48
	Разбавитель	5–15	5–14
*После смешивания рекомендуется выдержать материал 10 минут перед нанесением. % разбавителя добавляется на готовую смесь лак + отвердитель.			

### НАНЕСЕНИЕ.

	<b>Вязкость смеси:</b>
	13–16 сек/20 °C DIN Cup 4

	<b>Время жизни готовой смеси:</b>
	1,5 часа при 20 °C

	<b>Оборудование для нанесения:</b>		
	<b>Тип краскораспылителя</b>	<b>Диаметр сопла, мм</b>	<b>Давление, бар</b>
	Среднего давления (например, RP, HTE, W и др.)	1,3–1,5	2,0–4,0
	Низкого давления (например, HVLP, LPH и др.)	1,3–1,5	2,0–2,2

<b>Теоретический расход:</b>
1 л на 5–6 м <sup>2</sup> при 50 мкм

	<b>Нанесение:</b>
	2 полных слоя

	<b>Выдержка/межслойная сушка*:</b>
	5–10 мин при 20 °C*
*Время выдержки между слоями зависит от температуры воздуха в ОСК, толщины слоя, циркуляции и влажности воздуха.	

### СУШКА.

	<b>Сушка*:</b>	
	<b>Температура</b>	<b>Время, мин</b>
	20 °C	90
	60 °C*	20–30
*Время сушки зависит от температуры воздуха в ОСК, толщины слоя, циркуляции и влажности воздуха. Указана температура окрашиваемого основания. Для исключения эффекта «закипания» материала, рекомендуется выдержать 15 минут перед горячей сушкой 60 °C.		

<b>Толщина сухой пленки:</b>
50–60 мкм

### ОБРАБОТКА И ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ.

	<b>Полировка</b>
	При необходимости отшлифуйте абразивным материалом градации P1500 — P2000. Отполируйте поверхность при помощи абразивной пасты до появления желаемого глянца.

<b>Очистка оборудования:</b>
Растворители акриловых материалов



**A4186H**

## ОТВЕРДИТЕЛЬ HS ЛАКА 1:2

### ОПИСАНИЕ

Продукт готов к применению.

### ПРИМЕНЕНИЕ

- Для достижения наилучших результатов применять при температуре не ниже +10 °С.
- Соблюдать пропорции смешивания.
- Не добавлять в загустевший или ранее смешанный материал.
- После использования плотно закрывать ёмкости с материалами.
- Защищать от попадания влаги.

### ПРИМЕНЯЕТСЯ С:

- HS лак акриловый 2:1 A4186 (стр. 34).

### СОСТАВ

Алифатический полиизоцианат, смесь растворителей.

### ХРАНЕНИЕ

В крытых сухих вентилируемых складских помещениях при температуре от +5 °С до +25 °С на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

ТУ 20.30.22-038-53934955-2021

Срок годности 12 месяцев.

**A4186H**

EAN-13: 4606445048681

ITF-14: 14606445048688



Объём 500 мл

В коробке 6 шт.

**A4185H**

## ОТВЕРДИТЕЛЬ MS ЛАКА 1:2

### ОПИСАНИЕ

Продукт готов к применению.

### ПРИМЕНЕНИЕ

- Для достижения наилучших результатов применять при температуре не ниже +10°C.
- Соблюдать пропорции смешивания.
- Не добавлять в загустевший или ранее смешанный материал.
- После использования плотно закрывать ёмкости с материалами.
- Защищать от попадания влаги.

### ПРИМЕНЯЕТСЯ С:

- Лак акриловый 2:1 А4185 (стр. 36).

### СОСТАВ

Алифатический полиизоцианат, смесь растворителей.

### ХРАНЕНИЕ

В крытых сухих вентилируемых складских помещениях при температуре от +5°C до +25°C на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

ТУ 20.30.22-038-53934955-2021

Срок годности 12 месяцев.

**A4185H**

EAN-13: 4606445047929

ITF-14: 14606445047926



Объём 500 мл

В коробке 6 шт.

**A4189**

# ОЧИСТИТЕЛЬ С АНТИСТАТИКОМ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ

## ОПИСАНИЕ

Профессиональное средство с антистатическим эффектом на основе неагрессивных растворителей предназначено для очистки и обезжиривания металлических и пластиковых деталей автомобилей при подготовке к окрашиванию. Применение состава увеличивает срок службы наносимых лакокрасочных покрытий: обеспечивает необходимую адгезию с окрашиваемой поверхностью, позволяет получить однородное, без кратеров и морщин, покрытие. Активные компоненты состава эффективно удаляют силикон, масляные и жировые загрязнения, смазочные материалы, воск, грязь, нагар. Предотвращает последующее загрязнение благодаря антистатическим свойствам состава. Совместим с большинством видов пластика. Продукт готов к применению.

## ПРИМЕНЕНИЕ

- Перед началом работ рекомендуется протестировать очиститель на совместимость с очищаемым, в особенности цветным, пластиком.
- Для достижения наилучших результатов применять при температуре не ниже +10 °С.
- Нанести обезжириватель на обрабатываемую поверхность и/или на протирочную салфетку.
- Очистить основание, затем протереть чистой, мягкой, сухой безворсовой салфеткой.
- При необходимости повторить обработку.
- Плотнo закрывать ёмкости с материалами после использования.
- Пригодные поверхности: металл и пластик.
- Теоретический расход: 1 л на 10 м<sup>2</sup>.

## СОСТАВ

Алифатические углеводороды >30%, нафтоновые углеводороды >30%, функциональные добавки <5%.

## ХРАНЕНИЕ

В крытых сухих вентилируемых складских помещениях при температуре от +5 °С до +25 °С на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

ГОСТ 32478-2013

Срок годности 2 года.

**A4189**  
 EAN-13: 4606445048711  
 ITF-14: 14606445048718



Объём 1000 мл

В коробке 6 шт.

**A4190**
**A4590**

# ОБЕЗЖИРИВАТЕЛЬ. УДАЛИТЕЛЬ СИЛИКОНА

## ОПИСАНИЕ

Высококачественный состав на основе неагрессивных растворителей предназначен для очистки и обезжиривания металлических и пластиковых деталей при подготовке к окрашиванию. Применение состава увеличивает срок службы наносимых лакокрасочных покрытий: обеспечивает необходимую адгезию с окрашиваемой поверхностью, позволяет получить однородное, без кратеров и морщин, покрытие. Активные компоненты состава эффективно удаляют силикон, масляные и жировые загрязнения, смазочные материалы, воск, грязь, нагар. Продукт готов к применению.

## ПРИМЕНЕНИЕ

- Для достижения наилучших результатов применять при температуре не ниже +10 °С.
- Нанести обезжириватель на обрабатываемую поверхность и/или на протирочную салфетку.
- Очистить основание, затем протереть чистой, мягкой, сухой безворсовой салфеткой.
- При необходимости повторить обработку.
- Плотно закрывать ёмкости с материалами после использования.
- Пригодные поверхности: металл и пластик.
- Теоретический расход: 1 л на 10 м<sup>2</sup>.

**Внимание!** Продукт не предназначен для удаления любых отвержденных силиконовых герметиков.

## СОСТАВ

Смесь органических растворителей.

## ХРАНЕНИЕ

В крытых сухих вентилируемых складских помещениях при температуре от +5 °С до +25 °С на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

TU 20.30.22-039-53934955-2021

Срок годности 5 лет.

**A4190**  
EAN-13: 4606445047653  
ITF-14: 14606445047650

**A4590**  
EAN-13: 4606445049237



Объём 1000 мл

В коробке 6 шт.

Объём 5 л

**A4192**

## РАСТВОРИТЕЛЬ ПЕРЕХОДОВ

### ОПИСАНИЕ

Профессиональный продукт для качественного локального ремонта лакокрасочных покрытий методом «плавного перехода». Предназначен для нивелирования оптической разницы цвета и блеска на границе старого покрытия и нанесенного ремонтного слоя финишной эмали или лака. Обеспечивает равномерное распределение лакокрасочного материала, устраняет проблему опыла. Эффективен как при локальной ремонтной окраске в два этапа: «базовая краска и финишный лак», так и при окраске любыми акриловыми эмалями.

### ПРИМЕНЕНИЕ

- Для достижения наилучших результатов применять при температуре не ниже +10 °С.
- Защитить поверхности, не подлежащие окраске.
- Продукт готов к применению, не требует разбавления.
- Наносить в 2–3 тонких слоя с расстояния 15–20 см на зону опыла или зону перехода между старым и новым покрытием, не дожидаясь его полного отверждения.
- Контроль выравнивания границы или удаления опыла проводить визуально. По достижении требуемого результата нанесение растворителя переходов прекратить, зону перехода после сушки при необходимости отполировать.
- Пригодные поверхности: базовые, акриловые эмали и лаки.
- Теоретический расход: 1 л на 10 м<sup>2</sup>.
- Вязкость материала: 13–16 сек/20 °С DIN Cup 4.
- Плотно закрывать ёмкости с материалами после использования.

### СОСТАВ

Смесь органических растворителей, функциональные добавки.

### ХРАНЕНИЕ

В крытых сухих вентилируемых складских помещениях при температуре от +5 °С до +25 °С на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

ТУ 20.30.22-039-53934955-2021

Срок годности 5 лет.

**A4192**  
 EAN-13: 4606445047677  
 ITF-14: 14606445047674



Объём 1000 мл      В коробке 6 шт.



### ОСНОВАНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ.

#### Пригодные поверхности:

Базовые, акриловые эмали и лаки.

### ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ.



#### Пропорции смешивания\*:

Продукт готов к применению, не требует разбавления.

### НАНЕСЕНИЕ.



#### Вязкость материала:

13–16 сек/20°C DIN Cup 4



#### Оборудование для нанесения:

Тип краскораспылителя	Диаметр сопла, мм	Давление, бар
Среднего давления (например, RP, HTE, W и др.)	1,3–1,4	2,0–2,5
Низкого давления (например, HVLP, LPH и др.)	1,3–1,4	1,8–2,0

#### Теоретический расход:

1 л на 10 м<sup>2</sup>



#### Нанесение:

Наносить 2–3 тонких слоя с расстояния 15–20 см на зону опыта или зону перехода между старым и новым покрытием, не дожидаясь его полного отверждения. Повторяйте нанесение в случае высыхания продукта. Контроль выравнивания границы или удаления опыта проводить визуально. По достижении требуемого результата нанесение растворителя переходов прекратить.



Базовые, акриловые эмали и лаки.

#### Очистка оборудования:

Растворители акриловых материалов

**A4191**

## РАЗБАВИТЕЛЬ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ

### ОПИСАНИЕ

Применяется для разбавления 2К акриловых грунтовок, грунт-эмалей, эмалей и лаков. Обеспечивает оптимальную вязкость готовой смеси.

### ПРИМЕНЕНИЕ

- Продукт готов к применению.
- Для достижения наилучших результатов применять при температуре от +18 °С до +24 °С.
- Плотно закрывать ёмкости с материалами после использования.

### ПРИМЕНЯЕТСЯ С:

- Грунтовка антикоррозионная акриловая 4:1 А4178-1/2/3 (стр. 30);
- Грунтовка толстослойная акриловая 4:1 А4179-1 (стр. 32);
- Лак акриловый 2:1 А4185 (стр. 36);
- HS лак акриловый 2:1 А4186 (стр. 34).

### СОСТАВ

Смесь органических растворителей.

### ХРАНЕНИЕ

В крытых сухих вентилируемых складских помещениях при температуре от +5 °С до +25 °С на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

ТУ 20.30.22-039-53934955-2021

Срок годности 5 лет.

**A4191**  
 EAN-13: 4606445047660  
 ITF-14: 14606445047667



Объём 1000 мл

В коробке 6 шт.

**A4196-1**
**A4196-2**

## АНТИГРАВИЙ HS

### ОПИСАНИЕ

Профессиональный 1К антигравий HS предназначен для создания и восстановления текстурного эластичного покрытия на новых и ремонтируемых деталях автомобилей (пороги, колесные арки, пластик). Защищает от камней и песка, воздействия масел, бензина, воды и солей. Обладает хорошей адгезией и шумоизоляционными свойствами. Сохраняет эластичность в холодное время года. Быстро сохнет, окрашивается любыми типами 2К эмалей и лаков.

### ПРИМЕНЕНИЕ

- Продукт готов к применению.
- Применять при температуре не ниже +10 °С.
- Защитить поверхности, не подлежащие обработке.
- Перед нанесением основание необходимо очистить, высушить, обезжирить и отшлифовать абразивным материалом: старое покрытие, сталь — Р180–Р240; алюминий, оцинкованная или нержавеющая сталь — матирующее полотно красного цвета.
- Перед использованием баллон энергично встряхивать в течение 3–5 минут.
- Для нанесения использовать антигравийный пистолет с рабочим давлением 2–5 бар и дюзой диаметром 2–4 мм.
- Состав наносить, избегая перелива, с расстояния 20–30 см в 1–2 слоя.
- Межслойная сушка: 10–20 минут при 20 °С.
- Время сушки перед нанесением последующего покрытия (окраска эмалями): 60 минут при 20 °С.
- Плотно закрывать ёмкость с составом после использования.

### СОСТАВ

Синтетические смолы, пигменты, наполнители, функциональные добавки, смесь органических растворителей.

### ХРАНЕНИЕ

В крытых сухих вентилируемых складских помещениях при температуре от +5 °С до +25 °С на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

ТУ 20.30.22-025-53934955-2017

Срок годности 2 года.

#### A4196-1 чёрный

EAN-13: 4606445048834

ITF-14: 14606445048831

#### A4196-2 серый

EAN-13: 4606445048865

ITF-14: 14606445048862



Объём 1000 мл

В коробке 6 шт.

**A9676-1**

## ГРУНТ ДЛЯ ПЛАСТИКА 1К АДГЕЗИОННЫЙ

### ОПИСАНИЕ

Профессиональный 1К грунт для пластика (активатор адгезии) предназначен для подготовки к окрашиванию внешних и внутренних деталей из всех видов пластмасс, используемых в производстве бамперов, крыльев, капотов, декоративных накладок и других пластиковых элементов автомобиля. Обеспечивает отличную адгезионную прочность, необходимую для надёжного сцепления лакокрасочного покрытия с окрашиваемой пластиковой поверхностью.

Пригоден для грунтования и окрашивания любыми видами грунтов и эмалей. Характерный блеск материала позволяет контролировать площадь нанесения и толщину грунтования.

### ПРИМЕНЕНИЕ

- Во избежание попадания следов аэрозоля рекомендуется защищать поверхности, не подлежащие грунтованию.
- Для достижения наилучших результатов грунт следует наносить при температуре не ниже +10 °С.
- Перед использованием баллон энергично встряхивать в течение 1–2 минут.
- Перед обработкой пластиковые поверхности необходимо очистить, высушить и обезжирить. Для обезжиривания рекомендуется использовать A9690 «Обезжириватель. Удалитель силикона».
- Грунт наносить с расстояния 25–30 см равномерным слоем. Время высыхания 20 минут при температуре +20 °С.

**Внимание!** По окончании работы во избежание засорения головки распылителя перевернуть баллон вверх дном и распылять до тех пор, пока не перестанет поступать состав.

### СОСТАВ

Полиолефиновые смолы, функциональные добавки, ксилол, пропан, бутан.

### ХРАНЕНИЕ

В крытых сухих вентилируемых складских помещениях при температуре от +5 °С до +25 °С на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

ТУ 20.30.12-025-53934955-2017

Срок годности 5 лет.

**A9676-1 прозрачный**  
EAN-13: 4606445046212  
ITF-14: 14606445046219



Объём 650 мл

В коробке 12 шт.

**A9689**

## ОЧИСТИТЕЛЬ С АНТИСТАТИКОМ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ

### ОПИСАНИЕ

Профессиональное средство с антистатическим эффектом на основе неагрессивных растворителей предназначено для очистки и обезжиривания металлических и пластиковых деталей автомобилей при подготовке к окрашиванию. Применение состава увеличивает срок службы наносимых лакокрасочных покрытий: обеспечивает необходимую адгезию с окрашиваемой поверхностью, позволяет получить однородное, без кратеров и морщин, покрытие. Активные компоненты состава эффективно удаляют силикон, масляные и жировые загрязнения, смазочные материалы, воск, грязь, нагар. Предотвращает последующее загрязнение благодаря антистатическим свойствам состава. Совместим с большинством видов пластика.

### ПРИМЕНЕНИЕ

- Для достижения наилучших результатов состав наносить при температуре не ниже +10 °С.
- Перед использованием баллон встряхивать в течение 1–2 минут.
- Нанести обезжириватель на обрабатываемую поверхность и/или на протирочную салфетку.
- Очистить основание, затем протереть чистой, мягкой, сухой безворсовой салфеткой.
- При необходимости повторить обработку.

**Внимание!** По окончании работы во избежание засорения головки распылителя перевернуть баллон вверх дном и распылять до тех пор, пока не перестанет поступать состав.

### СОСТАВ

Смесь органических растворителей.

### ХРАНЕНИЕ

В крытых сухих вентилируемых складских помещениях при температуре от +5 °С до +25 °С на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

ТУ 2384-026-53934955-11

Срок годности 5 лет.

**A9689**

EAN-13: 4606445048728

ITF-14: 14606445048725



Объем 650 мл

В коробке 12 шт.

**A9690**

## ОБЕЗЖИРИВАТЕЛЬ. УДАЛИТЕЛЬ СИЛИКОНА

### ОПИСАНИЕ

Высококачественный состав на основе неагрессивных растворителей предназначен для очистки и обезжиривания металлических и пластиковых деталей при подготовке к окрашиванию. Применение состава увеличивает срок службы наносимых лакокрасочных покрытий: обеспечивает необходимую адгезию с окрашиваемой поверхностью, позволяет получить однородное, без кратеров и морщин, покрытие. Активные компоненты состава эффективно удаляют силикон, масляные и жировые загрязнения, смазочные материалы, воск, грязь, нагар.

### ПРИМЕНЕНИЕ

- Для достижения наилучших результатов состав наносить при температуре не ниже +10 °С.
- Встряхните баллон и умеренно распылите состав на обрабатываемую поверхность.
- Протрите чистой, мягкой, сухой салфеткой.
- При необходимости повторите обработку.

**Внимание! Продукт не предназначен для удаления любых отверждённых силиконовых герметиков.**

### СОСТАВ

Алифатические углеводороды >30%, нафтеновые углеводороды <30%, пропан, бутан.

### ХРАНЕНИЕ

В крытых сухих вентилируемых складских помещениях при температуре от +5 °С до +25 °С на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

ТУ 20.30.12-025-53934955-2017

Срок годности 5 лет.

**A9690**

EAN-13: 4606445046236

ITF-14: 14606445046233



Объём 650 мл

В коробке 12 шт.



**A9692**

## РАСТВОРИТЕЛЬ ПЕРЕХОДОВ

### ОПИСАНИЕ

Растворитель переходов представляет собой профессиональный продукт для качественного локального ремонта лакокрасочных покрытий методом «плавного перехода». Предназначен для нивелирования оптической разницы цвета и блеска на границе старого покрытия и нанесенного ремонтного слоя финишной эмали или лака. Обеспечивает равномерное распределение лакокрасочного материала, устраняет проблему опыла. Эффективен как при локальной ремонтной окраске в два этапа: базовая краска и финишный лак, так и при окраске любыми алкидными или акриловыми эмалями.

### ПРИМЕНЕНИЕ

- Для достижения наилучших результатов рекомендуется наносить при температуре окружающей среды не ниже +10 °С.
- Перед использованием баллон интенсивно встряхивать в течение 1–2 минут.
- Распылять с расстояния 15–20 см тонким слоем на зону перехода между старым и новым покрытием или зону опыла, не дожидаясь его полного отверждения.
- Контроль выравнивания границы или удаления опыла проводить визуально. По достижении требуемого результата нанесение растворителя переходов прекратить, зону перехода при необходимости отполировать.

### СОСТАВ

Бутилацетат, 2-метокси- 1-метилэтилацетат, алициклический кетон, функциональные добавки, пропан, бутан.

### ХРАНЕНИЕ

В крытых сухих вентилируемых складских помещениях при температуре от +5 °С до +25 °С на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

ТУ 20.30.12-025-53934955-2017

Срок годности 5 лет.

**A9692**

EAN-13: 4606445046243

ITF-14: 14606445046240



Объем 650 мл

В коробке 12 шт.

**A9694**

## СПРЕЙ КОНТРОЛЬНЫЙ ГЛЯНЦЕВЫЙ

### ОПИСАНИЕ

Контрольный спрей предназначен для сравнения образцов при подборе цвета автоэмалей и для выявления неровностей окрашиваемых плоскостей до и после шлифования. После нанесения продолжительное время сохраняет гляцевый эффект свежего лака и позволяет качественно произвести сравнение и подбор автоэмали, а также обнаружить любые дефекты окрашиваемой поверхности.

### ПРИМЕНЕНИЕ

- Для достижения наилучших результатов состав следует наносить при температуре не ниже +10 °С.
- Перед использованием баллон энергично встряхивать в течение 2–3 минут.
- Наносить с расстояния 15–20 см на поверхность до появления глянца и требуемой степени блеска.
- **Сравнение цвета.** Распылите на базовое покрытие для создания временного блеска. Сравните цвет образца с ЛКП автомобиля. Рекомендуется одновременно наносить контрольный спрей на образец эмали и автомобиль, чтобы получить наилучший эффект. При необходимости после сравнения протрите салфеткой.
- **Выявление неровностей в процессе шлифования.** Нанесите контрольный спрей на зону шлифования, чтобы создать временный блеск, и осмотрите поверхность на наличие дефектов. После проверки протрите салфеткой, обезжирьте перед дальнейшей окраской.

**Внимание!** По окончании работы во избежание засорения головки распылителя перевернуть баллон вверх дном и распылять до тех пор, пока не перестанет поступать состав.

### СОСТАВ

Модифицированные синтетические смолы, смесь органических растворителей, функциональные добавки, изопропанол, пропан, бутан.

### ХРАНЕНИЕ

В крытых сухих вентилируемых складских помещениях при температуре от +5 °С до +25 °С на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

ТУ 20.30.12-025-53934955-2017

Срок годности 5 лет.

**A9694 прозрачный**

EAN-13: 4606445048841

ITF-14: 14606445048848



Объём 650 мл

В коробке 12 шт.

**A9695**

## ПРОЯВИТЕЛЬ ПОРОШКОВЫЙ ЧЁРНЫЙ

### ОПИСАНИЕ

Проявитель порошковый предназначен для контроля дефектов поверхности при ремонтной окраске деталей автомобилей. Благодаря быстрому высыханию и простоте нанесения является оптимальным материалом для выявления неровностей в процессе шлифования различных покрытий. Применяется для визуализации дефектов (риски, поры на поверхности грунта-наполнителя), выявление которых проблематично без использования проявочного покрытия и может оказывать существенное влияние на качество ремонта. Наносится на подготовленные старые лакокрасочные покрытия, высохшие загрунтованные и зашпатлеванные поверхности. Применяется при сухом и мокром методе шлифования. Не забивает абразив.

### ПРИМЕНЕНИЕ

- Для достижения наилучших результатов состав следует наносить при температуре окружающей среды не ниже +10 °С, оптимальная температура нанесения 18–25 °С при относительной влажности 50–60%.
- Перед использованием баллон энергично встряхивать в течение 2–3 минут до появления отчетливого стука шариков внутри баллона.
- Наносить с расстояния 15–20 см на поверхность в 1–2 лёгких слоя.
- Для выявления неровностей ремонтируемой поверхности нанесите проявитель порошковый на обрабатываемое основание перед шлифованием грунтово-грунтового покрытия или шпатлёвки. Обработайте абразивом необходимой градации, по завершении осмотрите панель на наличие дефектов.

**Внимание!** По окончании работы во избежание засорения головки распылителя перевернуть баллон вверх дном и распылять до тех пор, пока не перестанет поступать состав.

### СОСТАВ

Кетоны >30%, углеводородный пропеллент >30%, ароматические углеводороды 15–30%, наполнители <5%, пигменты <5%, синтетические смолы <5%.

### ХРАНЕНИЕ

В крытых сухих вентилируемых складских помещениях при температуре от +5 °С до +25 °С на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

ТУ 2388-002-56451051-11

Срок годности 5 лет.

**A9695 чёрный**

EAN-13: 4606445048926

ITF-14: 14606445048923



Объём 650 мл

В коробке 12 шт.

**A9671**

## ГРУНТ ЦИНКОПОЛНЕННЫЙ

### ОПИСАНИЕ

Высококачественный профессиональный грунт с высоким содержанием мелкодисперсного цинка предназначен для грунтования поверхностей из чёрных и цветных металлов при последующей ремонтной окраске. Незаменимое средство для защиты сварных швов, локального и полного восстановления повреждённого покрытия, анодированного цинком. Обеспечивает дополнительную катодную защиту элементов кузова автомобиля, значительно снижает риск возникновения подслоной коррозии. Обладает высокой степенью антикоррозийной защиты, хорошей адгезией и укрывистостью. Легко наносится на труднодоступные места, образует на грунтуемой поверхности прочное равномерное покрытие. Окрашивается большинством типов эмалей (алкидными, акриловыми, эпоксидными, и т. д.).

### ПРИМЕНЕНИЕ

- Рекомендуется защищать поверхности, не подлежащие грунтованию.
- Перед грунтованием удалить ржавчину и окалину, отшлифовать наждачной бумагой P80–P240 (сухое шлифование). Тщательно обезжирить. Для обезжиривания рекомендуется A9602.
- Перед использованием баллон энергично встряхивать в течение 2–3 минут.
- Грунт наносить с расстояния 25–30 см в 2–3 слоя с промежуточной сушкой 10–15 минут при температуре +20 °С. Время высыхания 12 часов при температуре +20 °С. Толщина покрытия: 25–30 мкм на каждый слой.
- Для достижения наилучших результатов окрашивания перед нанесением эмали рекомендуется применение акрилового грунта-наполнителя.

**Внимание!** По окончании работы во избежание засорения головки распылителя перевернуть баллон вверх дном и распылять до тех пор, пока не перестанет поступать состав.

### СОСТАВ

Модифицированная синтетическая смола, цинковые пигменты, наполнители, функциональные добавки, ксилол, метилацетат, диметиловый эфир.

### ХРАНЕНИЕ

В крытых сухих вентилируемых складских помещениях при температуре от +5 °С до +25 °С на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

ТУ 2384-026-53934955-11

Срок годности 5 лет.

**A9671**  
 EAN-13: 4606445036237  
 ITF-14: 14606445036234



Объём 650 мл

В коробке 12 шт.

**A9673**

## ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ РЖАВЧИНЫ В ГРУНТ

### ОПИСАНИЕ

Преобразователь ржавчины в грунт на кислотной основе. Применяется для подготовки ржавых металлических поверхностей к покраске. Полностью преобразовывает ржавчину и предотвращает появление новых очагов коррозии. Состав не требует смывания с обработанной поверхности. Образует стойкое к воздействию влаги и растворителей покрытие, готовое к окраске. Во время и сразу после нанесения продукт прозрачен, но по мере высыхания становится чёрным. После обработки преобразователем поверхность можно шлифовать, на неё можно наносить любые автошпатлёвки, в т.ч. со стекловолокном, и любые типы грунтов и эмалей. В зависимости от толщины слоя и формы поверхности одного баллона достаточно для обработки 1,5–2 м<sup>2</sup>.

### ПРИМЕНЕНИЕ

- При помощи металлической щётки и крупной наждачной бумаги удалить с поверхности грязь, отслаивающуюся краску, рыхлую ржавчину. Пыль смыть водой с мылом, поверхность высушить и обезжирить.
- Во избежание попадания следов аэрозоля защитить поверхности, не подлежащие обработке.
- Для достижения наилучших результатов состав рекомендуется наносить при температуре окружающей среды +15...30 °С и влажности воздуха не более 60%.
- Перед использованием энергично встряхнуть баллон в течение 1 минуты. Во время нанесения встряхивать баллон в течение 10 секунд каждую минуту.
- Грунт наносить с расстояния 25–30 см в 2–3 слоя. Время промежуточной сушки между слоями при температуре +20 °С не более 2 минут. Время полного высыхания 24 часа при температуре +20 °С. Во время сушки обработанная поверхность должна быть защищена от попадания влаги.

**Внимание!** По окончании работы во избежание засорения головки распылителя перевернуть баллон вверх дном и распылять до тех пор, пока не перестанет поступать состав.

### СОСТАВ

Кетоны >30%, диметиловый эфир <30%, 2-бутоксизтанол <15%, муравьиная кислота <5%, функциональные добавки <5%.

### ХРАНЕНИЕ

В крытых сухих вентилируемых складских помещениях при температуре от +5 °С до +25 °С на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

ГОСТ 32481-2013

Срок годности 3 года.

**A9673**

EAN-13: 4606445042009

ITF-14: 14606445042006



Объём 650 мл

В коробке 12 шт.

**A9678**

## ГРУНТ КИСЛОТНЫЙ 1К

### ОПИСАНИЕ

Высококачественный профессиональный однокомпонентный быстросохнущий кислотный протравливающий грунт предназначен для подготовки поверхности деталей автомобилей при ремонтной покраске. Повышает адгезию к любым типам металлических поверхностей, в том числе к алюминию, оцинкованной и нержавеющей стали. Наносится на зашлифованные и обезжиренные поверхности, требует обязательного покрытия вторичным грунтом. Может применяться для защиты металла в местах шлифовки.

### ПРИМЕНЕНИЕ

- Избегать нанесения на термопластичные акрилаты! Наносить на голый металл перед применением грунта-наполнителя. Рекомендуется использовать A9677-1 «Грунт акриловый универсальный».
- Для достижения наилучших результатов состав наносить при температуре окружающей среды не ниже +10 °С и относительной влажности воздуха не выше 75%. Рекомендуемая температура нанесения +20 °С.
- Перед нанесением кислотного грунта поверхность необходимо очистить от рыхлой ржавчины, грязи, жира, обработать абразивом P320–400, обезжирить. Для обезжиривания рекомендуется A9690 «Обезжириватель. Удалитель силикона».
- Во избежание попадания следов аэрозоля защищать поверхности, не подлежащие окраске.
- Перед использованием баллон энергично встряхивать в течение 2–3 мин.
- Грунт наносить с расстояния 15–20 см в 1–2 слоя (толщина 1 слоя 8–10 мкм) с промежуточной сушкой 5–10 минут.
- ВАЖНО: избыточное нанесение не улучшает адгезионные способности грунта.
- Последующее покрытие наносить строго в интервале 20–30 минут после грунтования.
- Протестировать материал перед основной покраской. Не наносить полиэфирные продукты, в том числе шпатлёвки!

**Внимание!** По окончании работы во избежание засорения головки распылителя перевернуть баллон вверх дном и распылять до тех пор, пока не перестанет поступать состав.

### СОСТАВ

Синтетические смолы, антикоррозионные пигменты, наполнители, органические растворители, функциональные добавки, углеводородный пропеллент.

### ХРАНЕНИЕ

В крытых сухих вентилируемых складских помещениях при температуре от +5 °С до +25 °С на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

ТУ 20.30.12-025-53934955-2017

Срок годности 2 года.

**A9678 жёлтый**  
 EAN-13: 4606445048551  
 ITF-14: 14606445048558



Объём 650 мл

В коробке 12 шт.



**A9679**

## ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ 1К

### ОПИСАНИЕ

Высококачественный профессиональный однокомпонентный быстросохнущий эпоксидный грунт предназначен для подготовки деталей автомобиля при ремонтной окраске и защиты мест шлифовки при финишной. Обеспечивает надёжную антикоррозионную защиту металла. За счёт прекрасной адгезии способствует прочному сцеплению основного покрытия с окрашиваемой поверхностью. Имеет хорошее порозаполнение, легко наносится и шлифуется, служит прекрасной основой для нанесения последующих отделочных покрытий: акриловых грунтов, акриловых, алкидных и базовых эмалей. Может использоваться методом «мокрый по мокрому». Допускается грунтование старых лакокрасочных покрытий после предварительной подготовки.

### ПРИМЕНЕНИЕ

- Старые лакокрасочные покрытия: обезжирить, обработать абразивом P220–P280. Для обезжиривания рекомендуется использовать A9690 «Обезжириватель. Удалитель силикона».
  - Полиэфирные шпатлёвки: провести сухую обработку до финального выравнивания абразивом P240–P320.
  - 2К эпоксидные грунты: до 12 часов без шлифования, по истечении 12 часов отшлифовать P320.
  - Сталь: обезжирить, провести сухую обработку P120.
  - Алюминий: обезжирить, провести сухую обработку P280–P360.
  - Оцинкованная сталь: обезжирить, матировать абразивным полотном, обезжирить.
  - Нержавеющая сталь: обезжирить.
  - Для достижения наилучших результатов состав наносить при температуре окружающей среды не ниже +10 °С и относительной влажности воздуха не выше 75%. Рекомендуемая температура нанесения +20 °С.
  - Во избежание попадания следов аэрозоля защищать поверхности, не подлежащие окраске.
  - Перед использованием баллон энергично встряхивать в течение 2–3 мин. Повторять встряхивание во время работы.
  - Грунт наносить с расстояния 15–20 см в 1–2 равномерных тонких слоя (толщина 1 слоя около 10–15 мкм) с промежуточной сушкой 5–10 минут. Выдержка перед нанесением финишного покрытия методом «мокрый по мокрому»: 20 мин.
  - В случае появления сорности удалить её вручную наждачной бумагой P400–500 через 2 часа (после полного высыхания грунта). Время сушки «на отлип» при +20 °С — 15–20 минут, полное высыхание — 2 часа.
- Внимание!** По окончании работы во избежание засорения головки распылителя перевернуть баллон вверх дном и распылять до тех пор, пока не перестанет поступать состав.

### СОСТАВ

Эпоксидные и синтетические смолы, антикоррозионные пигменты, наполнители, органические растворители, функциональные добавки, углеводородный пропеллент.

### ХРАНЕНИЕ

В крытых сухих вентилируемых складских помещениях при температуре от +5 °С до +25 °С на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

ТУ 20.30.12-025-53934955-2017

Срок годности 5 лет.

**A9679 серый**  
 EAN-13: 4606445048568  
 ITF-14: 14606445048565



Объём 650 мл

В коробке 12 шт.

**A9677-1**

## ГРУНТ НАПОЛНИТЕЛЬ 1К АКРИЛОВЫЙ

### ОПИСАНИЕ

Высококачественный профессиональный однокомпонентный акриловый грунт предназначен для подготовки к окрашиванию деталей из чёрных и цветных металлов. За счёт прекрасной адгезии способствует прочному сцеплению основного покрытия с окрашиваемой поверхностью. Обеспечивает надёжную антикоррозионную защиту металла. Отлично заполняет поры и легко шлифуется, позволяет быстро получить идеальную поверхность без пор, рисков и неровностей. Допускается грунтование старых лакокрасочных покрытий. Окрашивается любыми видами эмалей.

### ПРИМЕНЕНИЕ

- Во избежание попадания следов аэрозоля рекомендуется защищать поверхности, не подлежащие грунтованию.
- Для достижения наилучших результатов грунт наносить при температуре окружающей среды не ниже +10 °С.
- Перед использованием баллон энергично встряхивать в течение 2–3-х минут.
- Перед обработкой металлические поверхности необходимо освободить от ржавчины и окислы, отшлифовать наждачной бумагой P80–P240 (сухое шлифование). Старые лакокрасочные покрытия необходимо отшлифовать наждачной бумагой P220–P320 (сухое шлифование) или наждачной бумагой P400 (мокрое шлифование). Затем поверхность тщательно обезжирить.
- Грунт наносить с расстояния 25–30 см в 2 слоя с промежуточной сушкой 5–10 минут при температуре +20 °С. Время высыхания 1,5 часа при температуре +20 °С. Толщина покрытия: 40–50 мкм на каждый слой.
- Перед нанесением эмали предусмотрено сухое шлифование грунта наждачной бумагой P400–P500 и мокрое — наждачной бумагой P800–P1000.

**Внимание!** По окончании работы во избежание засорения головки распылителя перевернуть баллон вверх дном и распылять до тех пор, пока не перестанет поступать состав.

### СОСТАВ

Модифицированная акриловая смола, пигменты, наполнители, функциональные и антикоррозионные добавки, ксилол, метилацетат, пропан, бутан.

### ХРАНЕНИЕ

В крытых сухих вентилируемых складских помещениях при температуре от +5 °С до +25 °С на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

ТУ 20.30.12-025-53934955-2017

Срок годности 5 лет.

**A9677-1 серый**

EAN-13: 4606445046175

ITF-14: 14606445046172



Объём 650 мл

В коробке 12 шт.

**A9681-1**
**A9681-3**
**A9681-4**

## ЭМАЛЬ АКРИЛОВАЯ ГЛЯНЦЕВАЯ

### ОПИСАНИЕ

Высококачественная быстросохнущая глянцевая однокомпонентная акриловая эмаль для наружных и внутренних работ. Применяется для окрашивания предварительно загрунтованных поверхностей (металлических, деревянных, бетонных, пластиковых и пр.). Обеспечивает отличный результат для любых декоративных и оформительских работ. Легко наносится на труднодоступные места, имеет хорошую адгезию и укрывистость. Готовое покрытие характеризуется долговечностью и атмосферостойкостью, обладает высокой твердостью и механической прочностью.

### ПРИМЕНЕНИЕ

- Для достижения наилучших результатов эмаль следует применять при температуре не ниже +10 °С.
- Окрашиваемые поверхности предварительно очистить, высушить, обезжирить, загрунтовать и отшлифовать.
- Во избежание попадания следов аэрозоля рекомендуется защищать поверхности, не подлежащие окраске.
- Перед использованием баллон энергично встряхивать в течение 2–3 минут.
- Эмаль наносить, избегая перелива, с расстояния 25–30 см в 2–3 слоя с промежуточной сушкой ≈5–10 минут.
- Время полного высыхания при температуре +20 °С — 2 часа.

**Внимание!** По окончании работы во избежание засорения головки распылителя перевернуть баллон вверх дном и распылять до тех пор, пока не перестанет поступать состав.

### СОСТАВ

Модифицированные синтетические смолы, пигменты, наполнители, органические растворители, функциональные добавки, пропан, бутан.

### ХРАНЕНИЕ

В крытых сухих вентилируемых складских помещениях при температуре от +5 °С до +25 °С на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

ТУ 20.30.12-025-53934955-2017

Срок годности 5 лет.

**A9681-1 чёрная RAL9005**  
 EAN-13: 4606445045451  
 ITF-14: 14606445045458

**A9681-3 белая RAL9003**  
 EAN-13: 4606445045475  
 ITF-14: 14606445045472

**A9681-4 серебристая**  
 EAN-13: 4606445045482  
 ITF-14: 14606445045489



Объем 650 мл

В коробке 12 шт.

**A9681-2**

## ЭМАЛЬ АКРИЛОВАЯ МАТОВАЯ

### ОПИСАНИЕ

Высококачественная быстросохнущая чёрная матовая однокомпонентная акриловая эмаль для наружных и внутренних работ (RAL9005). Применяется для окрашивания предварительно загрунтованных поверхностей (металлических, деревянных, бетонных, пластиковых и пр.). Обеспечивает отличный результат для любых декоративных и оформительских работ. Характеризуется насыщенным плотным цветом. Позволяет скрыть изъяны и неровности поверхности. Легко наносится на труднодоступные места, имеет хорошую адгезию и укрывистость. Готовое покрытие характеризуется долговечностью и атмосферостойкостью, обладает высокой твёрдостью и механической прочностью.

### ПРИМЕНЕНИЕ

- Для достижения наилучших результатов эмаль следует применять при температуре не ниже +10 °С.
- Окрашиваемые поверхности предварительно очистить, высушить, обезжирить, загрунтовать и отшлифовать.
- Во избежание попадания следов аэрозоля рекомендуется защищать поверхности, не подлежащие окраске.
- Перед использованием баллон энергично встряхивать в течение 2–3 минут.
- Эмаль наносить, избегая перелива, с расстояния 25–30 см в 2–3 слоя с промежуточной сушкой ≈5–10 минут.
- Время полного высыхания при температуре +20 °С — 2 часа.

**Внимание!** По окончании работы во избежание засорения головки распылителя перевернуть баллон вверх дном и распылить до тех пор, пока не перестанет поступать состав.

### СОСТАВ

Модифицированные синтетические смолы, пигменты, наполнители, органические растворители, функциональные добавки, пропан, бутан.

### ХРАНЕНИЕ

В крытых сухих вентилируемых складских помещениях при температуре от +5 °С до +25 °С на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

ТУ 20.30.12-025-53934955-2017

Срок годности 5 лет.

**A9681-2 чёрная RAL9005**  
 EAN-13: 4606445045468  
 ITF-14: 14606445045465



Объём 650 мл

В коробке 12 шт.

**A9685-1**

## ЛАК АКРИЛОВЫЙ ГЛЯНЦЕВЫЙ

### ОПИСАНИЕ

Однокомпонентный высокоглянцевый акриловый лак предназначен для создания защитного покрытия при проведении локального ремонта кузова. Придаёт декоративный блеск окрашенным и неокрашенным деталям из металла и пластика, подходит для декоративных работ, в том числе окраски древесины. Подходит для реставрации молдингов, ручек, бамперов, боковых зеркал и прочего. Обладает высокой UV стойкостью, что позволяет применять его для наружных и внутренних работ. Не желтеет, обеспечивает устойчивость покрытия к механическим воздействиям и истиранию. Обладает отличной растекаемостью, превосходной адгезией к окрашиваемой поверхности и повышенной атмосферостойкостью. Быстро сохнет, прост в применении. Совместим с базовыми покрытиями, как на водной основе, так и на растворителях.

### ПРИМЕНЕНИЕ

- Во избежание попадания следов аэрозоля рекомендуется защищать поверхности, не подлежащие лакировке.
- Для достижения наилучших результатов лак следует применять при температуре не ниже +10 °C.
- Перед использованием баллон энергично встряхивать в течение 2–3 минут.
- Лак наносить, избегая перелива, с расстояния 25–30 см на чистую, сухую и тщательно обезжиренную поверхность в 2–3 слоя с промежуточной сушкой 5–10 минут.
- Время сушки «на отлип» при температуре +20 °C — 20–30 минут. Время полного высыхания при температуре +20 °C — 2 часа.

**Внимание!** По окончании работы во избежание засорения головки распылителя перевернуть баллон вверх дном и распылять до тех пор, пока не перестанет поступать состав.

### СОСТАВ

Модифицированная акриловая смола, функциональные добавки, ксилол, метилацетат, бутанол, пропан, бутан.

### ХРАНЕНИЕ

В крытых сухих вентилируемых складских помещениях при температуре от +5 °C до +25 °C на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

ТУ 20.30.12-025-53934955-2017

Срок годности 8 лет.

**A9685-1 прозрачный**  
 EAN-13: 4606445046229  
 ITF-14: 14606445046226



Объём 650 мл

В коробке 12 шт.

**ABK413**
**ABP413**

# PU КЛЕЙ ДЛЯ ВКЛЕЙКИ АВТОМОБИЛЬНЫХ СТЕКОЛ

## ОПИСАНИЕ

Профессиональный полиуретановый клей для создания высокопрочных клеевых соединений при установке и герметизации лобовых стёкол, а также остекления транспортных средств по периметру в легковом, грузовом, коммерческом машиностроении. Подходит для применения в морском и железнодорожном транспорте.

Устойчив к нагрузкам и вибрациям, сохраняет эластичность в течение всего срока эксплуатации. Имеет отличную адгезию к стеклу и металлу, характеризуется высокой начальной прочностью на разрыв. Стоек старению, обладает водо- и маслостойкостью. Позволяет безопасно эксплуатировать автомобиль через 1 час после вклейки стекла. Может быть окрашен.

## ПРИМЕНЕНИЕ

- Работы рекомендуется проводить при температуре от +5°C до +35°C.
- Клей наносить на чистые, обезжиренные поверхности. Для обезжиривания и очистки рекомендуется использовать «Удалитель силикона» A9690.
- Для аккуратной работы использовать маскирующую ленту и удалить её сразу после нанесения клея.
- Перед применением встряхивать ёмкость с «Праймером для вклейки стёкол» APC413 до тех пор, пока не услышите движение шарика.
- Обработать праймером зону приклеивания на стекле.
- **Внимание! Не применять праймер на поверхности свежесрезанного полиуретана!**
- Обрежьте наконечник носика до желаемого размера, чтобы получить необходимую высоту валика клея. V-образная выемка насадки обеспечит правильную форму валика.
- Рекомендуется использовать профессиональный пистолет-аппликатор.
- Перед нанесением клея убедитесь, что праймер высох.
- Клей наносить на обработанную праймером клеевую зону стекла.
- Установите стекло на автомобиль, точно спозиционируйте. Прижмите, чтобы обеспечить полный контакт с клеем по всему периметру.
- Загрязнённые свеженанесённым клеем поверхности очистить растворителем. Затвердевший клей удалить механически.

## СОСТАВ

Полиуретановый преполимер на основе дифенилметандиизоцианата, минеральные наполнители, функциональные добавки, пигменты.

## ХРАНЕНИЕ

В герметично закрытой оригинальной упаковке в сухом месте при температуре от +5°C до +30°C.

Срок годности 9 месяцев.

### ABK413

EAN-13: 4606445047868  
ITF-14: 14606445047865

### ABP413

EAN-13: 4606445047875  
ITF-14: 14606445047872



Объём 300 мл / 600 мл  
В коробке 12 шт.



**APC413M**

## ПРАЙМЕР ДЛЯ ВКЛЕЙКИ АВТОМОБИЛЬНЫХ СТЕКОЛ

### ОПИСАНИЕ

Праймер для клейки автомобильных стекол, отверждающийся под действием влаги воздуха. Применяется для подготовки поверхностей перед нанесением полиуретановых клеев AXIOM. Используется для улучшения адгезии к окрашенным поверхностям, автомобильным стеклам (в том числе с шелкографией), а также к металлам и некоторым видам пластика.

### ПРИМЕНЕНИЕ

- Работы рекомендуется проводить при температуре от +5°C до +35°C.
- Праймер наносить на чистые, обезжиренные поверхности. Для обезжиривания и очистки используйте «Удалитель силикона» A9690.
- Перед применением встряхивайте ёмкость с праймером до тех пор, пока не услышите движение шарика.
- С помощью войлочного аппликатора нанесите праймер на клеевую зону стекла.  
**Внимание! Не применять праймер на поверхности свежесрезанного полиуретана!**
- Закройте ёмкость сразу после использования, так как продукт очень быстро испаряется.
- Перед нанесением клея убедитесь, что праймер высох.

### СОСТАВ

Полимер на основе 1,6-гексаметилендиизоцианата, растворители, наполнители, функциональные добавки.

### ХРАНЕНИЕ

В герметично закрытой оригинальной упаковке в сухом месте при температуре от +5°C до +25°C.

Срок годности 12 месяцев.

### APC413M

EAN-13: 4606445047899

ITF-14: 14606445047896



Объём 250 мл

В коробке 12 шт.

**AB201**
**AB1001**

# КЛЕЙ СЕКУНДНЫЙ ЦИАНОАКРИЛАТНЫЙ

## ОПИСАНИЕ

Высококачественный цианоакрилатный клей предназначенный для быстрого и прочного склеивания изделий из различных видов пластика, резины, некоторых металлов, а также полистирола, кожи и других материалов. Однокомпонентный, обладает низкой вязкостью. Идеально подходит для резиновых уплотнителей, деталей и молдингов из ПВХ пластика.

## ПРИМЕНЕНИЕ

- Очистить склеиваемые поверхности очистить от пыли и грязи, обезжирить.
- Нанести небольшое количество клея на одну из поверхностей.
- Прижать детали друг к другу и крепко удерживать в течение нескольких секунд.
- Удалить излишки клея.
- Максимальная фиксация достигается в течение 24 часов.

**Внимание!** Может вызывать раздражение кожи, глаз и органов дыхания. Использовать в хорошо проветриваемом помещении. Не вдыхать испарения. Избегать попадания внутрь, на открытую кожу и в глаза. При попадании внутрь обратиться к врачу. При попадании на кожу промыть большим количеством воды. При попадании в глаза обильно промыть водой и обратиться к врачу, показав эту этикетку. Держать в недоступном для детей месте.

## СОСТАВ

Этил-2-цианоакрилат, полиметилметакрилат, гидрохинон.

## ХРАНЕНИЕ

В герметично закрытой оригинальной упаковке в сухом месте при температуре от -15°C до +40°C.

Срок годности 2 года.

### AB201

EAN-13: 4606445042047  
ITF-14: 14606445042044  
ITF-14: 24606445042041

### AB1001

EAN-13: 4606445049190  
ITF-14: 14606445049197  
ITF-14: 34606445049191



Масса нетто 20 г  
В коробке 20 шт.  
В гофрокоробе 200 шт.



Масса нетто 100 г  
В коробке 12 шт.  
В гофрокоробе 144 шт.

**AB031**
**AB032**

# КЛЕЙ СЕКУНДНЫЙ ЦИАНОАКРИЛАТНЫЙ КЛЕЙ-ГЕЛЬ СЕКУНДНЫЙ ЦИАНОАКРИЛАТНЫЙ

## ОПИСАНИЕ

Высококачественный цианоакрилатный клей предназначен для быстрого и прочного соединения различных видов пластика, резины, полистирола, кожи, некоторых видов металлов и других материалов с гладкими поверхностями. Идеально подходит для резиновых уплотнителей, деталей и молдингов из ПВХ пластика. Обладает низкой вязкостью. Схватывается за 5 секунд (AB031). Рекомендуется для клеевых соединений толщиной до 0,1 мм. Однокомпонентный, благодаря особой консистенции позволяет корректировать место склейки (AB032). Для вертикальных и пористых поверхностей (AB032). Водостойкий, бесцветный. Устойчив к УФ-излучению.

## ПРИМЕНЕНИЕ

- Перед первым использованием проколоть мембрану тюбика, закрутив колпачок до упора.
- Склеиваемые поверхности очистить от пыли и грязи, обезжирить.
- Нанести небольшое количество клея на одну из поверхностей, прижать детали друг к другу и крепко удерживать в течение нескольких секунд.
- Время схватывания от 10 до 60 секунд в зависимости от материала (AB032).
- Удалить излишки клея.
- Максимальная фиксация достигается в течение 24 часов.

**Внимание!** Может вызывать раздражение кожи, глаз и органов дыхания. Использовать в хорошо проветриваемом помещении. Не вдыхать испарения. Избегать попадания внутрь, на открытую кожу и в глаза. При попадании внутрь обратиться к врачу. При попадании на кожу промыть большим количеством воды. При попадании в глаза обильно промыть водой и обратиться к врачу, показав эту этикетку. Держать в недоступном для детей месте.

## СОСТАВ

Этил-2-цианоакрилат, полиметилметакрилат, гидрохинон.

## ХРАНЕНИЕ

В сухом прохладном хорошо проветриваемом помещении при температуре от -15°C до +35°C. Держать вдали от источников огня и раскаленных предметов.

Срок годности 2 года.

### AB031 (клей)

EAN-13: 4606445048872  
ITF-14: 14606445048879  
ITF-14: 24606445048876

### AB032 (клей-гель)

EAN-13: 4606445048889  
ITF-14: 14606445048886  
ITF-14: 24606445048883



Масса нетто 3 г  
В коробке 12 шт.  
В гофрокоробе 288 шт.

**ASK512**
**ASK513**
**ASK514**

## ГЕРМЕТИК РАСПЫЛЯЕМЫЙ КУЗОВОЙ

### ОПИСАНИЕ

Распыляемый однокомпонентный герметик низкой вязкости предназначен для герметизации кузовных стыков, сварных швов и соединений «внахлест» в транспортном и промышленном машиностроении. Используется при производстве и ремонте легкового, грузового и коммерческого транспорта, в том числе для восстановления оригинальных заводских покрытий. Создает устойчивое антикоррозийное и звукоизоляционное покрытие. Эффективен для герметизации труднодоступных мест. Наносится при помощи пистолета, кисти или шпателя.

Выдерживает сжатие, растяжение и сдвиг. Снижает вибрации и шумы, устойчив к нагрузкам. Однородный, не образует пузырьков и не даёт усадки. Тиксотропный, при нанесении не растекается и не сползает по шву. Может окрашиваться как по влажному слою, так и после формирования плёнки водными и синтетическими красками (перед окраской провести испытательный тест).

Химически нейтральный, не вступает в реакцию с герметизируемыми материалами, не вызывает коррозии металлов, пригоден для нанесения на поверхности из деликатных материалов. Без запаха, экологически безопасен, не токсичен и не горюч, не содержит изоцианатов, растворителей и силиконов.

### ПРИМЕНЕНИЕ

- Работы рекомендуется проводить при температуре от +5 °С до +35 °С.
- Герметик наносить на чистые, обезжиренные поверхности.
- Для аккуратной работы использовать маскирующую ленту и удалить её сразу после нанесения герметика.
- Для нанесения использовать специальный пневматический пистолет. Отрезать винтовую головку тубы над резьбой, поместить тубу в пистолет.
- Герметик распылять с расстояния 30–40 см.
- Для получения нужной структуры покрытия рекомендуется провести тестовое распыление, регулируя соотношение расхода распыляющего воздуха и подаваемого из картриджа герметика.
- При необходимости герметик можно наносить кистью или шпателем, придавая предварительно нанесенному валику необходимую форму и фактуру.
- Полное отверждение происходит под действием влаги воздуха в течение 3–7 дней.
- Время образования поверхностной плёнки — не менее 20 минут, скорость отверждения герметика — 3–4 мм в сутки (при температуре +23 °С и относительной влажности 50%).
- Загрязнённые свеженанесённым герметиком поверхности очистить при помощи растворителя. Затвердевший состав удалить механически.
- Готовое покрытие можно эксплуатировать при температуре от –40 °С до +110 °С.

**Внимание!** По окончании работы во избежание засорения распылительной головки прочистить её в соответствии с инструкцией к пневмопистолету. Не применять на поверхностях, где возможен контакт с пищей. Не подходит для непрерывного погружения в воду.

### СОСТАВ

Гибридный полимер, минеральные наполнители, функциональные добавки, пигменты.

### ХРАНЕНИЕ

В герметично закрытой оригинальной упаковке в сухом месте при температуре от +5 °С до +25 °С. Допускается замораживание до –20 °С сроком до 45 дней.

ТУ 20.30.22-001-01324561-2019

Срок годности 12 месяцев.

**ASK512 чёрный**

EAN-13: 4606445043341

ITF-14: 14606445043348

**ASK513 серый**

EAN-13: 4606445043396

ITF-14: 14606445043393

**ASK514 бежевый**

EAN-13: 4606445043358

ITF-14: 14606445043355



Объём 310 мл

В коробке 12 шт.

**ABK511**
**ABK513**

# КЛЕЙ-ГЕРМЕТИК КОНСТРУКЦИОННЫЙ

## ПРОМЫШЛЕННЫЙ НА ОСНОВЕ ГИБРИДНЫХ ПОЛИМЕРОВ, ШОР А 45

### ОПИСАНИЕ

Конструкционный клей-герметик предназначен для создания высокопрочных постоянно эластичных клеевых соединений и герметизирующих швов в транспортном и промышленном машиностроении. Используется при производстве и ремонте коммерческого транспорта для монтажа кузовных элементов автобусов, грузового и легкового транспорта, автомобилей специального назначения. Широко применяется при сборке морского транспорта, железнодорожных вагонов, систем кондиционирования и вентиляции и др.

Выдерживает сжатие, растяжение и сдвиг. Снижает вибрации и шумы, устойчив к нагрузкам, прекрасно подходит для соединения материалов с разным тепловым расширением. Предназначен для склеивания и герметизации узлов с подвижностью соединения до 20%. На 20–22 погонных метра при диаметре валика 4 мм.

Химически нейтральный, не вступает в реакцию со склеиваемыми материалами, не вызывает коррозии металлов, пригоден для склеивания изделий из деликатных материалов. Без запаха, экологически безопасен, не содержит изоцианатов, растворителей и силиконов.

### ПРИМЕНЕНИЕ

- Работы рекомендуется проводить при температуре от +5 °С до +35 °С.
- Клей наносить на чистые, обезжиренные поверхности.
- Для аккуратной работы использовать маскирующую ленту и удалить её сразу после нанесения клея.
- Отрезать винтовую головку тубы над резьбой, навинтить наконечник, открутить колпачок и срезать носик под углом 45°, чтобы образовалось достаточное отверстие для дозирования.
- Клей на склеиваемые элементы наносить полосками с интервалами 5–15 см для обеспечения вентиляции. Для нанесения использовать строительный пистолет.
- Приклеиваемый элемент прижать к месту крепления и провести точное позиционирование. При необходимости обеспечить временную фиксацию. Полное отверждение происходит под действием влаги воздуха в течение 3–7 дней.
- Время образования поверхностной плёнки — не менее 20 минут, скорость отверждения клея — 2–3 мм в сутки (при температуре +23 °С и относительной влажности 50%).
- Загрязнённые свеженанесённым клеем поверхности очистить при помощи растворителя (ацетона, уайт-спирита). Затвердевший клей удалить механически.
- Склеенные изделия можно эксплуатировать при температуре от –60 °С до +110 °С.

**Внимание! Не применять на поверхностях, где возможен контакт с пищей. Не подходит для непрерывного погружения в воду.**

### СОСТАВ

Гибридный полимер, минеральные наполнители, функциональные добавки, пигменты.

### ХРАНЕНИЕ

В герметично закрытой оригинальной упаковке в сухом месте при температуре от +5 °С до +25 °С. Допускается замораживание до –20 °С сроком до 45 дней.

ТУ 20.30.22-001-01324561-2019

Срок годности 12 месяцев.

**ABK511 белый**  
 EAN-13: 4606445050059  
 ITF-14: 14606445050056

**ABK513 чёрный**  
 EAN-13: 4606445050066  
 ITF-14: 14606445050063



Объём 310 мл

В коробке 12 шт.

**ABK525**
**ABK526**
**ABK527**
**ABK529**

## КЛЕЙ-ГЕРМЕТИК КОНСТРУКЦИОННЫЙ

### ПРОМЫШЛЕННЫЙ НА ОСНОВЕ ГИБРИДНЫХ ПОЛИМЕРОВ, ШОР А 40

#### ОПИСАНИЕ

Конструкционный клей-герметик предназначен для создания высокопрочных постоянно эластичных клеевых соединений и герметизирующих швов в транспортном и промышленном машиностроении. Используется при производстве и ремонте коммерческого транспорта для монтажа кузовных элементов автобусов, грузового и легкового транспорта, автомобилей специального назначения. Широко применяется при сборке морского транспорта, железнодорожных вагонов, систем кондиционирования и вентиляции и др.

Выдерживает сжатие, растяжение и сдвиг. Тиксотропный, при нанесении не растекается и не сползает по шву. После отверждения можно шлифовать и окрашивать водными и синтетическими красками (при использовании красок на растворителе провести испытательный тест). На 20–22 погонных метра при диаметре валика 4 мм.

Химически нейтральный, не вступает в реакцию со склеиваемыми материалами, не вызывает коррозии металлов, пригоден для склеивания изделий из деликатных материалов. Без запаха, экологически безопасен, не содержит изоцианатов, растворителей и силиконов.

#### ПРИМЕНЕНИЕ

- Работы рекомендуется проводить при температуре от +5 °С до +35 °С.
- Клей наносить на чистые, обезжиренные поверхности.
- Для аккуратной работы использовать маскирующую ленту и удалить её сразу после нанесения клея.
- Отрезать винтовую головку тубы над резьбой, навинтить наконечник, открутить колпачок и срезать носик под углом 45°, чтобы образовалось достаточное отверстие для дозирования.
- Клей на склеиваемые элементы наносить полосками с интервалами 5–15 см для обеспечения вентиляции. Для нанесения использовать строительный пистолет.
- Приклеиваемый элемент прижать к месту крепления и провести точное позиционирование. При необходимости обеспечить временную фиксацию. Полное отверждение происходит под действием влаги воздуха в течение 3–7 дней.
- Время образования поверхностной плёнки — не менее 20 минут, скорость отверждения клея — 2–3 мм в сутки (при температуре +23 °С и относительной влажности 50%).
- Загрязнённые свеженанесённым клеем поверхности очистить при помощи растворителя (ацетона, уайт-спирита). Затвердевший клей удалить механически.
- Склеенные изделия можно эксплуатировать при температуре от –40 °С до +110 °С.

**Внимание! Не применять на поверхностях, где возможен контакт с пищей. Не подходит для непрерывного погружения в воду.**

#### СОСТАВ

Гибридный полимер, минеральные наполнители, функциональные добавки, пигменты.

#### ХРАНЕНИЕ

В герметично закрытой оригинальной упаковке в сухом месте при температуре от +5 °С до +25 °С. Допускается замораживание до –20 °С сроком до 45 дней.

ТУ 20.30.22-001-01324561-2019

Срок годности 12 месяцев.

**ABK525 белый**

EAN-13: 4606445041712

ITF-14: 14606445041719

**ABK526 серый**

EAN-13: 4606445041736

ITF-14: 14606445041733

**ABK527 чёрный**

EAN-13: 4606445041750

ITF-14: 14606445041757

**ABK529 бесцветный**

EAN-13: 4606445049210

ITF-14: 14606445049210

Объём 310 мл

В коробке 12 шт.





**ABK531**

# КЛЕЙ КОНСТРУКЦИОННЫЙ

ПРОМЫШЛЕННЫЙ НА ОСНОВЕ ГИБРИДНЫХ ПОЛИМЕРОВ, ШОР А 65

## ОПИСАНИЕ

Предназначен для создания высокопрочных клеевых соединений швов в транспортном и промышленном машиностроении. Подходит для соединительных швов, подверженных вибрационным нагрузкам. Используется при производстве и ремонте коммерческого транспорта для монтажа кузовных элементов автобусов, грузового и легкового транспорта, автомобилей специального назначения (инкассаторских фургонов, автомобилей скорой медицинской помощи, рефрижераторов, а также домов на колёсах и автоприцепов). Широко применяется при сборке морского транспорта (элементов выше ватерлинии), железнодорожных вагонов, систем кондиционирования и вентиляции и др. Выдерживает сжатие, растяжение и сдвиг. Снижает вибрации и шумы, устойчив к нагрузкам, прекрасно подходит для соединения материалов с разным тепловым расширением.

Быстро отверждается: через 30 минут после аппликации клеевое соединение способно выдерживать высокую нагрузку. Готов к применению, не требует грунтования и подготовительных материалов перед нанесением. Тиксотропный, при нанесении не растекается и не сползает по шву. Не даёт усадки и не образует пузырьков. После отверждения можно шлифовать и окрашивать водными и синтетическими красками. На 20–22 погонных метра при диаметре валика 4 мм.

Химически нейтральный, не вступает в реакцию со склеиваемыми материалами, не вызывает коррозии металлов, пригоден для склеивания изделий из деликатных материалов. Без запаха, экологически безопасен, не токсичен и не горюч, не содержит изоцианатов, растворителей и силиконов.

## ПРИМЕНЕНИЕ

- Работы рекомендуется проводить при температуре от +5°C до +35°C.
- Клей наносить на чистые, обезжиренные поверхности.
- Отрезать винтовую головку тубы над резьбой, навинтить наконечник, открутить колпачок и, при необходимости, срезать носик, чтобы образовалось достаточное отверстие для дозирования.
- Клей на склеиваемые элементы наносить полосками с интервалами 5–15 см для обеспечения доступа воздуха. В случае небольшой площади склеиваемых поверхностей допускается сплошное нанесение. Для нанесения использовать ручной или пневматический пистолет.
- Приклеиваемый элемент с максимальным усилием прижать к месту крепления и провести точное позиционирование. При необходимости обеспечить временную фиксацию.
- Загрязнённые свеженанесённым клеем поверхности очистить растворителем. Затвердевший клей удалить механически.

**Внимание! Не применять на поверхностях, где возможен контакт с пищей.**

**Не подходит для непрерывного погружения в воду.**

## СОСТАВ

Гибридный полимер, минеральные наполнители, функциональные добавки, пигменты.

## ХРАНЕНИЕ

В герметично закрытой оригинальной упаковке в сухом месте при температуре от +5°C до +25°C. Допускается замораживание до -20°C сроком до 45 дней.

ТУ 20.30.22-001-01324561-2019

Срок годности 12 месяцев.

**ABK531 белый**

EAN-13: 4606445045062

ITF-14: 14606445045069



Объём 310 мл

В коробке 12 шт.

**ABK541**
**ABK543**

## КЛЕЙ-ГЕРМЕТИК КОНСТРУКЦИОННЫЙ ПРОМЫШЛЕННЫЙ НА ОСНОВЕ ГИБРИДНЫХ ПОЛИМЕРОВ, ШОР А 60

### ОПИСАНИЕ

Конструкционный промышленный однокомпонентный высокомодульный клей-герметик предназначен для создания высокопрочных постоянно эластичных клеевых соединений и герметизирующих швов в транспортном и промышленном машиностроении. Подходит для герметизации соединительных швов, подверженных вибрационным нагрузкам.

Используется при производстве и ремонте коммерческого транспорта для монтажа кузовных элементов автобусов, грузового и легкового транспорта, автомобилей специального назначения (инкассаторских фургонов, автомобилей скорой медицинской помощи, рефрижераторов, а также домов на колесах и автоприцепов). Широко применяется при сборке морского транспорта (элементов выше ватерлинии), железнодорожных вагонов, систем кондиционирования и вентиляции и др.

### ПРИМЕНЕНИЕ

- Работы рекомендуется проводить при температуре от +5 °С до +35 °С.
- Клей-герметик наносить на чистые, обезжиренные поверхности. Для обезжиривания и очистки рекомендуется использовать удалитель силикона.
- Для аккуратной работы использовать маскирующую ленту и удалить её сразу после нанесения клея.
- Отрезать винтовую головку тубы над резью, навинтить наконечник, открутить колпачок и срезать носик, чтобы образовалось достаточное отверстие для дозирования. Клей на склеиваемые элементы наносить полосками с интервалами 5–15 см для обеспечения вентиляции. Для нанесения использовать строительный пистолет.
- Приклеиваемый элемент прижать к месту крепления и провести точное позиционирование. При необходимости использовать временную механическую фиксацию до отверждения клея.
- При использовании для создания герметизирующих швов состав наносить сплошным валиком, без образования разрывов, наплывов или пустот. Разгладить полученный шов шпателем, смоченным в мыльном растворе.
- Время образования поверхностной плёнки — не менее 15 минут, скорость отверждения — 3–4 мм в сутки, максимальная прочность клеевого соединения достигается в течение 5–7 суток (при температуре +23 °С и относительной влажности 50%).
- Инструменты очистить ацетоном или уайт-спиритом.
- Затвердевший герметик удалить механическим путём.
- Склеенные изделия можно эксплуатировать при температуре от –60 °С до +100 °С.

**Внимание! Не применять на поверхностях, где возможен контакт с пищей. Не подходит для непрерывного погружения в воду.**

### СОСТАВ

Гибридный полимер, минеральные наполнители, функциональные добавки, пигменты.

### ХРАНЕНИЕ

В герметично закрытой оригинальной упаковке в сухом месте при температуре от +5 °С до +25 °С. Допускается замораживание до –20 °С сроком до 45 дней.

ТУ 20.30.22-001-01324561-2019

Срок годности 12 месяцев.

#### ABK541 белый

EAN-13: 4606445048285

ITF-14: 14606445048282

#### ABK543 чёрный

EAN-13: 4606445048315

ITF-14: 14606445048312



Объём 310 мл

В коробке 12 шт.

## ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

### **ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ.**

Продукты предназначены для использования обученным персоналом на специализированных предприятиях! Перед применением необходимо ознакомиться с Паспортом безопасности продукта для получения информации о мерах предосторожности и рекомендациях по технике безопасности. Кроме того, при работе с химическими продуктами, не имеющими обязательной маркировки, необходимо соблюдать соответствующие меры предосторожности. Продукция произведена в соответствии с системой менеджмента качества по ГОСТ Р ИСО 9001–2015 (ISO 9001:2015).

### **ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ТОВАРНЫХ ЗНАКОВ.**

Если не оговорено иное, все товарные знаки в данном документе принадлежат ООО «ТД «КУДО» в России и других странах. © означает, что товарный знак зарегистрирован в Российской Федеральной службе по интеллектуальной собственности (Роспатент).

### **ЗАЯВЛЕНИЕ ОБ ОГРАНИЧЕНИИ ОТВЕТСТВЕННОСТИ.**

Данные в этом каталоге приведены только с целью информирования и основаны на нашем знании и опыте использования продукта на момент его производства. Существует множество вариантов применения продукта в различных условиях и при независящих от нас обстоятельствах. В связи с этим ООО «ТД «КУДО» не несёт ответственности за пригодность нашей продукции, а также за предполагаемое применение и его результаты, если условия, применение и методы работы отличаются от наших. Мы настоятельно рекомендуем вам провести собственные предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в каталоге или в любых иных бесплатных письменных или устных рекомендациях в отношении данной продукции, исключается.





AXIOMPRO.RU

© ООО «ТД «КУДО»  
107143, г. Москва, Открытое шоссе, д. 24, корп. 48  
Тел.: +7 (495) 737-38-42

Art. A-R-015 Rev. 07-2023

